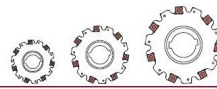


Schnegg Tools Fokusprodukte 2026

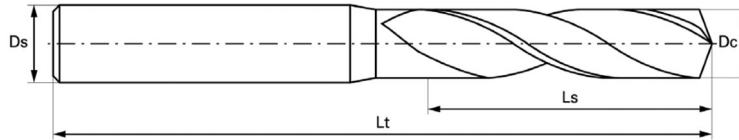
Schnegg Tools produits ciblés 2026





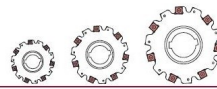
5xD Universal VHM-Bohrer mit IK

5xD Méche-MD universel avec lub.int.



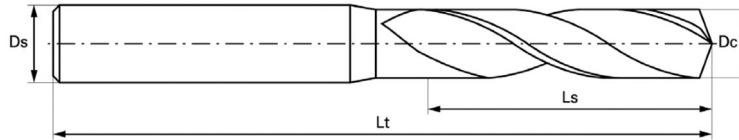
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D030IK	STBE5D030IK	3,0	6	28	66	2	
STBA5D031IK	STBE5D031IK	3,1	6	28	66	2	
STBA5D032IK	STBE5D032IK	3,2	6	28	66	2	
STBA5D033IK	STBE5D033IK	3,3	6	28	66	2	
STBA5D034IK	STBE5D034IK	3,4	6	28	66	2	
STBA5D035IK	STBE5D035IK	3,5	6	28	66	2	
STBA5D036IK	STBE5D036IK	3,6	6	28	66	2	
STBA5D037IK	STBE5D037IK	3,7	6	28	66	2	
STBA5D038IK	STBE5D038IK	3,8	6	36	74	2	
STBA5D039IK	STBE5D039IK	3,9	6	36	74	2	
STBA5D040IK	STBE5D040IK	4,0	6	36	74	2	
STBA5D041IK	STBE5D041IK	4,1	6	36	74	2	
STBA5D042IK	STBE5D042IK	4,2	6	36	74	2	
STBA5D043IK	STBE5D043IK	4,3	6	36	74	2	
STBA5D044IK	STBE5D044IK	4,4	6	36	74	2	
STBA5D045IK	STBE5D045IK	4,5	6	36	74	2	
STBA5D046IK	STBE5D046IK	4,6	6	36	74	2	
STBA5D0465IK	STBE5D0465IK	4,65	6	36	74	2	
STBA5D047IK	STBE5D047IK	4,7	6	36	74	2	
STBA5D048IK	STBE5D048IK	4,8	6	44	82	2	
STBA5D049IK	STBE5D049IK	4,9	6	44	82	2	
STBA5D050IK	STBE5D050IK	5,0	6	44	82	2	
STBA5D051IK	STBE5D051IK	5,1	6	44	82	2	
STBA5D052IK	STBE5D052IK	5,2	6	44	82	2	
STBA5D053IK	STBE5D053IK	5,3	6	44	82	2	
STBA5D054IK	STBE5D054IK	5,4	6	44	82	2	
STBA5D055IK	STBE5D055IK	5,5	6	44	82	2	
STBA5D0555IK	STBE5D0555IK	5,55	6	44	82	2	
STBA5D056IK	STBE5D056IK	5,6	6	44	82	2	
STBA5D057IK	STBE5D057IK	5,7	6	44	82	2	
STBA5D058IK	STBE5D058IK	5,8	6	44	82	2	
STBA5D059IK	STBE5D059IK	5,9	6	44	82	2	





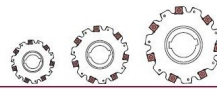
5xD Universal VHM-Bohrer mit IK

5xD Méche-MD universel avec lub.int.



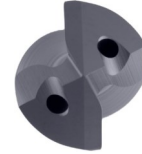
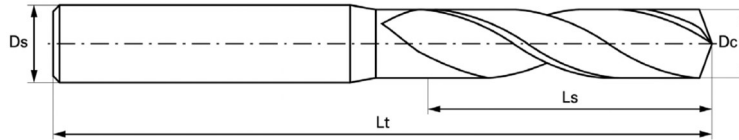
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D060IK	STBE5D060IK	6,0	6	44	82	2	
STBA5D061IK	STBE5D061IK	6,1	8	53	91	2	
STBA5D062IK	STBE5D062IK	6,2	8	53	91	2	
STBA5D063IK	STBE5D063IK	6,3	8	53	91	2	
STBA5D064IK	STBE5D064IK	6,4	8	53	91	2	
STBA5D065IK	STBE5D065IK	6,5	8	53	91	2	
STBA5D066IK	STBE5D066IK	6,6	8	53	91	2	
STBA5D067IK	STBE5D067IK	6,7	8	53	91	2	
STBA5D068IK	STBE5D068IK	6,8	8	53	91	2	
STBA5D069IK	STBE5D069IK	6,9	8	53	91	2	
STBA5D070IK	STBE5D070IK	7,0	8	53	91	2	
STBA5D071IK	STBE5D071IK	7,1	8	53	91	2	
STBA5D072IK	STBE5D072IK	7,2	8	53	91	2	
STBA5D073IK	STBE5D073IK	7,3	8	53	91	2	
STBA5D074IK	STBE5D074IK	7,4	8	53	91	2	
STBA5D075IK	STBE5D075IK	7,5	8	53	91	2	
STBA5D076IK	STBE5D076IK	7,6	8	53	91	2	
STBA5D077IK	STBE5D077IK	7,7	8	53	91	2	
STBA5D078IK	STBE5D078IK	7,8	8	53	91	2	
STBA5D079IK	STBE5D079IK	7,9	8	53	91	2	
STBA5D080IK	STBE5D080IK	8,0	8	53	91	2	
STBA5D081IK	STBE5D081IK	8,1	10	61	103	2	
STBA5D082IK	STBE5D082IK	8,2	10	61	103	2	
STBA5D083IK	STBE5D083IK	8,3	10	61	103	2	
STBA5D084IK	STBE5D084IK	8,4	10	61	103	2	
STBA5D085IK	STBE5D085IK	8,5	10	61	103	2	
STBA5D086IK	STBE5D086IK	8,6	10	61	103	2	
STBA5D087IK	STBE5D087IK	8,7	10	61	103	2	
STBA5D088IK	STBE5D088IK	8,8	10	61	103	2	
STBA5D089IK	STBE5D089IK	8,9	10	61	103	2	
STBA5D090IK	STBE5D090IK	9,0	10	61	103	2	
STBA5D091IK	STBE5D091IK	9,1	10	61	103	2	





5xD Universal VHM-Bohrer mit IK

5xD Méche-MD universel avec lub.int.



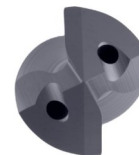
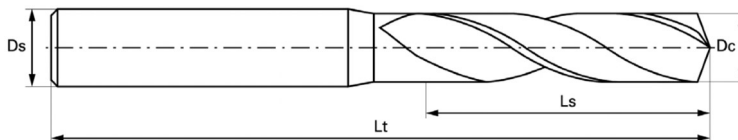
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D092IK	STBE5D092IK	9,2	10	61	103	2	
STBA5D093IK	STBE5D093IK	9,3	10	61	103	2	
STBA5D094IK	STBE5D094IK	9,4	10	61	103	2	
STBA5D095IK	STBE5D095IK	9,5	10	61	103	2	
STBA5D096IK	STBE5D096IK	9,6	10	61	103	2	
STBA5D097IK	STBE5D097IK	9,7	10	61	103	2	
STBA5D098IK	STBE5D098IK	9,8	10	61	103	2	
STBA5D099IK	STBE5D099IK	9,9	10	61	103	2	
STBA5D100IK	STBE5D100IK	10,0	10	61	103	2	
STBA5D101IK	STBE5D101IK	10,1	12	71	118	2	
STBA5D102IK	STBE5D102IK	10,2	12	71	118	2	
STBA5D103IK	STBE5D103IK	10,3	12	71	118	2	
STBA5D104IK	STBE5D104IK	10,4	12	71	118	2	
STBA5D105IK	STBE5D105IK	10,5	12	71	118	2	
STBA5D106IK	STBE5D106IK	10,6	12	71	118	2	
STBA5D107IK	STBE5D107IK	10,7	12	71	118	2	
STBA5D108IK	STBE5D108IK	10,8	12	71	118	2	
STBA5D109IK	STBE5D109IK	10,9	12	71	118	2	
STBA5D110IK	STBE5D110IK	11,0	12	71	118	2	
STBA5D111IK	STBE5D111IK	11,1	12	71	118	2	
STBA5D112IK	STBE5D112IK	11,2	12	71	118	2	
STBA5D113IK	STBE5D113IK	11,3	12	71	118	2	
STBA5D114IK	STBE5D114IK	11,4	12	71	118	2	
STBA5D115IK	STBE5D115IK	11,5	12	71	118	2	
STBA5D116IK	STBE5D116IK	11,6	12	71	118	2	
STBA5D117IK	STBE5D117IK	11,7	12	71	118	2	
STBA5D118IK	STBE5D118IK	11,8	12	71	118	2	
STBA5D119IK	STBE5D119IK	11,9	12	71	118	2	
STBA5D120IK	STBE5D120IK	12,0	12	71	118	2	
STBA5D121IK	STBE5D121IK	12,1	14	77	124	2	
STBA5D122IK	STBE5D122IK	12,2	14	77	124	2	
STBA5D123IK	STBE5D123IK	12,3	14	77	124	2	





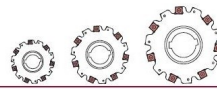
5xD Universal VHM-Bohrer mit IK

5xD Méche-MD universel avec lub.int.



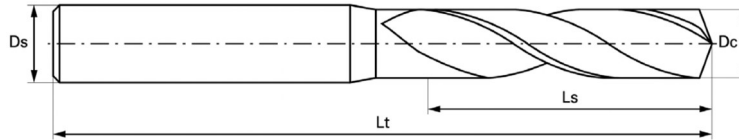
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D124IK	STBE5D124IK	12,4	14	77	124	2	
STBA5D125IK	STBE5D125IK	12,5	14	77	124	2	
STBA5D126IK	STBE5D126IK	12,6	14	77	124	2	
STBA5D127IK	STBE5D127IK	12,7	14	77	124	2	
STBA5D128IK	STBE5D128IK	12,8	14	77	124	2	
STBA5D129IK	STBE5D129IK	12,9	14	77	124	2	
STBA5D130IK	STBE5D130IK	13,0	14	77	124	2	
STBA5D131IK	STBE5D131IK	13,1	14	77	124	2	
STBA5D132IK	STBE5D132IK	13,2	14	77	124	2	
STBA5D133IK	STBE5D133IK	13,3	14	77	124	2	
STBA5D134IK	STBE5D134IK	13,4	14	77	124	2	
STBA5D135IK	STBE5D135IK	13,5	14	77	124	2	
STBA5D136IK	STBE5D136IK	13,6	14	77	124	2	
STBA5D137IK	STBE5D137IK	13,7	14	77	124	2	
STBA5D138IK	STBE5D138IK	13,8	14	77	124	2	
STBA5D139IK	STBE5D139IK	13,9	14	77	124	2	
STBA5D140IK	STBE5D140IK	14,0	14	77	124	2	
STBA5D141IK	STBE5D141IK	14,1	16	83	133	2	
STBA5D142IK	STBE5D142IK	14,2	16	83	133	2	
STBA5D143IK	STBE5D143IK	14,3	16	83	133	2	
STBA5D144IK	STBE5D144IK	14,4	16	83	133	2	
STBA5D145IK	STBE5D145IK	14,5	16	83	133	2	
STBA5D146IK	STBE5D146IK	14,6	16	83	133	2	
STBA5D147IK	STBE5D147IK	14,7	16	83	133	2	
STBA5D148IK	STBE5D148IK	14,8	16	83	133	2	
STBA5D149IK	STBE5D149IK	14,9	16	83	133	2	
STBA5D150IK	STBE5D150IK	15,0	16	83	133	2	
STBA5D151IK	STBE5D151IK	15,1	16	83	133	2	
STBA5D152IK	STBE5D152IK	15,2	16	83	133	2	
STBA5D153IK	STBE5D153IK	15,3	16	83	133	2	
STBA5D154IK	STBE5D154IK	15,4	16	83	133	2	
STBA5D155IK	STBE5D155IK	15,5	16	83	133	2	





5xD Universal VHM-Bohrer mit IK

5xD Méche-MD universel avec lub.int.



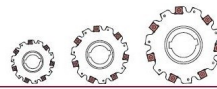
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D156IK	STBE5D156IK	15,6	16	83	133	2	
STBA5D157IK	STBE5D157IK	15,7	16	83	133	2	
STBA5D158IK	STBE5D158IK	15,8	16	83	133	2	
STBA5D159IK	STBE5D159IK	15,9	16	83	133	2	
STBA5D160IK	STBE5D160IK	16,0	16	83	133	2	
STBA5D165IK	STBE5D165IK	16,5	18	93	143	2	
STBA5D167IK	STBE5D167IK	16,7	18	93	143	2	
STBA5D169IK	STBE5D169IK	16,9	18	93	143	2	
STBA5D170IK	STBE5D170IK	17,0	18	93	143	2	
STBA5D175IK	STBE5D175IK	17,5	18	93	143	2	
STBA5D177IK	STBE5D177IK	17,7	18	93	143	2	
STBA5D179IK	STBE5D179IK	17,9	18	93	143	2	
STBA5D180IK	STBE5D180IK	18,0	18	93	143	2	
STBA5D185IK	STBE5D185IK	18,5	20	101	153	2	
STBA5D187IK	STBE5D187IK	18,7	20	101	153	2	
STBA5D189IK	STBE5D189IK	18,9	20	101	153	2	
STBA5D190IK	STBE5D190IK	19,0	20	101	153	2	
STBA5D195IK	STBE5D195IK	19,5	20	101	153	2	
STBA5D197IK	STBE5D197IK	19,7	20	101	153	2	
STBA5D199IK	STBE5D199IK	19,9	20	101	153	2	
STBA5D200IK	STBE5D200IK	20,0	20	101	153	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

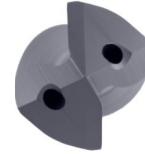
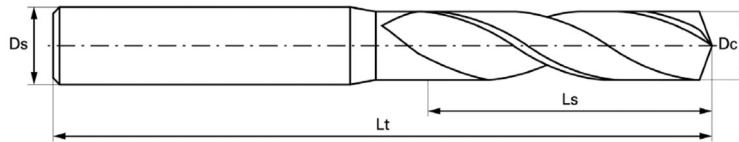
	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	140	120	90	200	160	50	50	40	30

fn	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
ø 2,6 - 3	0,125	0,100	0,080	0,160	0,160	0,063	0,050	0,063	0,050
ø 3,1 - 4	0,160	0,125	0,100	0,200	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 4,1 - 5	0,160	0,125	0,100	0,250	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 5,1 - 6	0,200	0,160	0,125	0,315	0,250	0,100	0,080	0,100	0,080
ø 6,1 - 8	0,250	0,200	0,160	0,315	0,315	0,125	0,100	0,125	0,100
ø 8,1 - 10	0,315	0,250	0,200	0,400	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 10,1 - 12	0,315	0,250	0,200	0,500	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 12,1 - 16	0,400	0,315	0,250	0,630	0,500	0,200	0,160	0,200	0,160
ø 16,1 - 20	0,500	0,400	0,315	0,630	0,630	0,250	0,200	0,250	0,200



8xD Universal VHM-Bohrer mit IK

8xD Méche-MD universel avec lub.int.



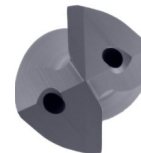
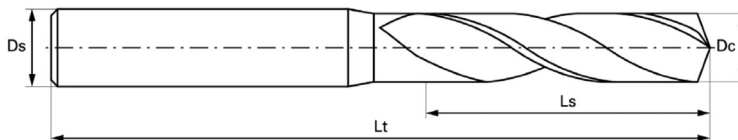
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA8D030IK	STBE8D030IK	3,0	6	30	70	2	
STBA8D031IK	STBE8D031IK	3,1	6	30	70	2	
STBA8D032IK	STBE8D032IK	3,2	6	30	70	2	
STBA8D033IK	STBE8D033IK	3,3	6	30	70	2	
STBA8D034IK	STBE8D034IK	3,4	6	35	75	2	
STBA8D035IK	STBE8D035IK	3,5	6	35	75	2	
STBA8D036IK	STBE8D036IK	3,6	6	35	75	2	
STBA8D037IK	STBE8D037IK	3,7	6	35	75	2	
STBA8D038IK	STBE8D038IK	3,8	6	37	75	2	
STBA8D039IK	STBE8D039IK	3,9	6	37	75	2	
STBA8D040IK	STBE8D040IK	4,0	6	37	75	2	
STBA8D041IK	STBE8D041IK	4,1	6	37	75	2	
STBA8D042IK	STBE8D042IK	4,2	6	37	75	2	
STBA8D043IK	STBE8D043IK	4,3	6	45	85	2	
STBA8D044IK	STBE8D044IK	4,4	6	45	85	2	
STBA8D045IK	STBE8D045IK	4,5	6	45	85	2	
STBA8D046IK	STBE8D046IK	4,6	6	45	85	2	
STBA8D047IK	STBE8D047IK	4,7	6	45	85	2	
STBA8D048IK	STBE8D048IK	4,8	6	50	90	2	
STBA8D049IK	STBE8D049IK	4,9	6	50	90	2	
STBA8D050IK	STBE8D050IK	5,0	6	50	90	2	
STBA8D051IK	STBE8D051IK	5,1	6	50	90	2	
STBA8D052IK	STBE8D052IK	5,2	6	50	90	2	
STBA8D053IK	STBE8D053IK	5,3	6	50	90	2	
STBA8D054IK	STBE8D054IK	5,4	6	57	97	2	
STBA8D055IK	STBE8D055IK	5,5	6	57	97	2	
STBA8D056IK	STBE8D056IK	5,6	6	57	97	2	
STBA8D057IK	STBE8D057IK	5,7	6	57	97	2	
STBA8D058IK	STBE8D058IK	5,8	6	57	97	2	
STBA8D059IK	STBE8D059IK	5,9	6	57	97	2	
STBA8D060IK	STBE8D060IK	6,0	6	57	97	2	
STBA8D061IK	STBE8D061IK	6,1	8	66	106	2	





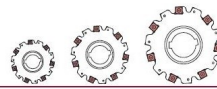
8xD Universal VHM-Bohrer mit IK

8xD Méche-MD universel avec lub.int.



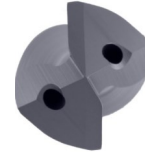
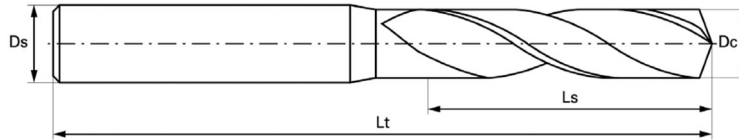
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA8D062IK	STBE8D062IK	6,2	8	66	106	2	
STBA8D063IK	STBE8D063IK	6,3	8	66	106	2	
STBA8D064IK	STBE8D064IK	6,4	8	66	106	2	
STBA8D065IK	STBE8D065IK	6,5	8	66	106	2	
STBA8D066IK	STBE8D066IK	6,6	8	66	106	2	
STBA8D067IK	STBE8D067IK	6,7	8	66	106	2	
STBA8D068IK	STBE8D068IK	6,8	8	66	106	2	
STBA8D069IK	STBE8D069IK	6,9	8	76	116	2	
STBA8D070IK	STBE8D070IK	7,0	8	76	116	2	
STBA8D071IK	STBE8D071IK	7,1	8	76	116	2	
STBA8D072IK	STBE8D072IK	7,2	8	76	116	2	
STBA8D073IK	STBE8D073IK	7,3	8	76	116	2	
STBA8D074IK	STBE8D074IK	7,4	8	76	116	2	
STBA8D075IK	STBE8D075IK	7,5	8	76	116	2	
STBA8D076IK	STBE8D076IK	7,6	8	76	116	2	
STBA8D077IK	STBE8D077IK	7,7	8	76	116	2	
STBA8D078IK	STBE8D078IK	7,8	8	76	116	2	
STBA8D079IK	STBE8D079IK	7,9	8	76	116	2	
STBA8D080IK	STBE8D080IK	8,0	8	76	116	2	
STBA8D081IK	STBE8D081IK	8,1	10	87	131	2	
STBA8D082IK	STBE8D082IK	8,2	10	87	131	2	
STBA8D083IK	STBE8D083IK	8,3	10	87	131	2	
STBA8D084IK	STBE8D084IK	8,4	10	87	131	2	
STBA8D085IK	STBE8D085IK	8,5	10	87	131	2	
STBA8D086IK	STBE8D086IK	8,6	10	87	131	2	
STBA8D087IK	STBE8D087IK	8,7	10	87	131	2	
STBA8D088IK	STBE8D088IK	8,8	10	87	131	2	
STBA8D089IK	STBE8D089IK	8,9	10	87	131	2	
STBA8D090IK	STBE8D090IK	9,0	10	87	131	2	
STBA8D091IK	STBE8D091IK	9,1	10	95	139	2	
STBA8D092IK	STBE8D092IK	9,2	10	95	139	2	
STBA8D093IK	STBE8D093IK	9,3	10	95	139	2	





8xD Universal VHM-Bohrer mit IK

8xD Méche-MD universel avec lub.int.



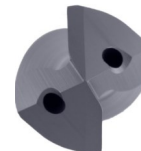
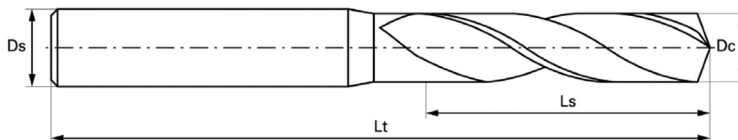
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA8D094IK	STBE8D094IK	9,4	10	95	139	2	
STBA8D095IK	STBE8D095IK	9,5	10	95	139	2	
STBA8D096IK	STBE8D096IK	9,6	10	95	139	2	
STBA8D097IK	STBE8D097IK	9,7	10	95	139	2	
STBA8D098IK	STBE8D098IK	9,8	10	95	139	2	
STBA8D099IK	STBE8D099IK	9,9	10	95	139	2	
STBA8D100IK	STBE8D100IK	10,0	10	95	139	2	
STBA8D101IK	STBE8D101IK	10,1	12	106	155	2	
STBA8D102IK	STBE8D102IK	10,2	12	106	155	2	
STBA8D103IK	STBE8D103IK	10,3	12	106	155	2	
STBA8D104IK	STBE8D104IK	10,4	12	106	155	2	
STBA8D105IK	STBE8D105IK	10,5	12	106	155	2	
STBA8D106IK	STBE8D106IK	10,6	12	106	155	2	
STBA8D107IK	STBE8D107IK	10,7	12	106	155	2	
STBA8D108IK	STBE8D108IK	10,8	12	106	155	2	
STBA8D109IK	STBE8D109IK	10,9	12	106	155	2	
STBA8D110IK	STBE8D110IK	11,0	12	106	155	2	
STBA8D111IK	STBE8D111IK	11,1	12	114	163	2	
STBA8D112IK	STBE8D112IK	11,2	12	114	163	2	
STBA8D113IK	STBE8D113IK	11,3	12	114	163	2	
STBA8D114IK	STBE8D114IK	11,4	12	114	163	2	
STBA8D115IK	STBE8D115IK	11,5	12	114	163	2	
STBA8D116IK	STBE8D116IK	11,6	12	114	163	2	
STBA8D117IK	STBE8D117IK	11,7	12	114	163	2	
STBA8D118IK	STBE8D118IK	11,8	12	114	163	2	
STBA8D119IK	STBE8D119IK	11,9	12	114	163	2	
STBA8D120IK	STBE8D120IK	12,0	12	114	163	2	
STBA8D121IK	STBE8D121IK	12,1	14	133	182	2	
STBA8D122IK	STBE8D122IK	12,2	14	133	182	2	
STBA8D123IK	STBE8D123IK	12,3	14	133	182	2	
STBA8D125IK	STBE8D125IK	12,5	14	133	182	2	
STBA8D127IK	STBE8D127IK	12,7	14	133	182	2	





8xD Universal VHM-Bohrer mit IK

8xD Méche-MD universel avec lub.int.



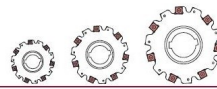
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA8D130IK	STBE8D130IK	13,0	14	133	182	2	
STBA8D131IK	STBE8D131IK	13,1	14	133	182	2	
STBA8D135IK	STBE8D135IK	13,5	14	133	182	2	
STBA8D140IK	STBE8D140IK	14,0	14	133	182	2	
STBA8D141IK	STBE8D141IK	14,1	16	152	204	2	
STBA8D142IK	STBE8D142IK	14,2	16	152	204	2	
STBA8D145IK	STBE8D145IK	14,5	16	152	204	2	
STBA8D150IK	STBE8D150IK	15,0	16	152	204	2	
STBA8D151IK	STBE8D151IK	15,1	16	152	204	2	
STBA8D155IK	STBE8D155IK	15,5	16	152	204	2	
STBA8D160IK	STBE8D160IK	16,0	16	152	204	2	
STBA8D165IK	STBE8D165IK	16,5	18	171	223	2	
STBA8D169IK	STBE8D169IK	16,9	18	171	223	2	
STBA8D170IK	STBE8D170IK	17,0	18	171	223	2	
STBA8D175IK	STBE8D175IK	17,5	18	171	223	2	
STBA8D180IK	STBE8D180IK	18,0	18	171	223	2	
STBA8D185IK	STBE8D185IK	18,5	20	190	244	2	
STBA8D189IK	STBE8D189IK	18,9	20	190	244	2	
STBA8D190IK	STBE8D190IK	19,0	20	190	244	2	
STBA8D195IK	STBE8D195IK	19,5	20	190	244	2	
STBA8D200IK	STBE8D200IK	20,0	20	190	244	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

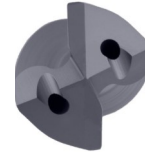
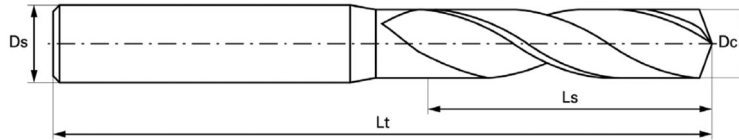
	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	140	120	90	200	160	50	50	40	30

fn	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
ø 2,6 - 3	0,125	0,100	0,080	0,160	0,160	0,063	0,050	0,063	0,050
ø 3,1 - 4	0,160	0,125	0,100	0,200	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 4,1 - 5	0,160	0,125	0,100	0,250	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 5,1 - 6	0,200	0,160	0,125	0,315	0,250	0,100	0,080	0,100	0,080
ø 6,1 - 8	0,250	0,200	0,160	0,315	0,315	0,125	0,100	0,125	0,100
ø 8,1 - 10	0,315	0,250	0,200	0,400	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 10,1 - 12	0,315	0,250	0,200	0,500	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 12,1 - 16	0,400	0,315	0,250	0,630	0,500	0,200	0,160	0,200	0,160
ø 16,1 - 20	0,500	0,400	0,315	0,630	0,630	0,250	0,200	0,250	0,200



12xD Universal VHM-Bohrer mit IK

12xD Méche-MD universel avec lub.int.



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA12D030IK	-	3,0	6	50	90	2	
STBA12D031IK	-	3,1	6	50	90	2	
STBA12D032IK	-	3,2	6	50	90	2	
STBA12D033IK	-	3,3	6	50	90	2	
STBA12D034IK	-	3,4	6	50	90	2	
STBA12D035IK	-	3,5	6	50	90	2	
STBA12D036IK	-	3,6	6	50	90	2	
STBA12D037IK	-	3,7	6	50	90	2	
STBA12D038IK	-	3,8	6	64	102	2	
STBA12D039IK	-	3,9	6	64	102	2	
STBA12D040IK	-	4,0	6	64	102	2	
STBA12D041IK	-	4,1	6	64	102	2	
STBA12D042IK	-	4,2	6	64	102	2	
STBA12D043IK	-	4,3	6	64	102	2	
STBA12D044IK	-	4,4	6	64	102	2	
STBA12D045IK	-	4,5	6	64	102	2	
STBA12D046IK	-	4,6	6	64	102	2	
STBA12D047IK	-	4,7	6	64	102	2	
STBA12D048IK	-	4,8	6	78	116	2	
STBA12D049IK	-	4,9	6	78	116	2	
STBA12D050IK	-	5,0	6	78	116	2	
STBA12D051IK	-	5,1	6	78	116	2	
STBA12D052IK	-	5,2	6	78	116	2	
STBA12D053IK	-	5,3	6	78	116	2	
STBA12D054IK	-	5,4	6	78	116	2	
STBA12D055IK	-	5,5	6	78	116	2	
STBA12D056IK	-	5,6	6	78	116	2	
STBA12D057IK	-	5,7	6	78	116	2	
STBA12D058IK	-	5,8	6	78	116	2	
STBA12D059IK	-	5,9	6	78	116	2	
STBA12D060IK	-	6,0	6	78	116	2	
STBA12D061IK	-	6,1	8	108	146	2	

12xD

TiAlN

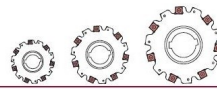


m7



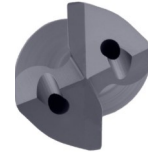
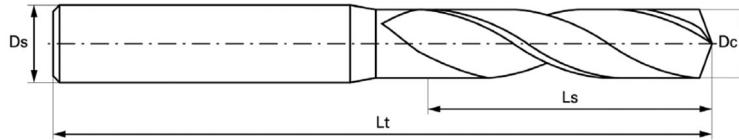
140°





12xD Universal VHM-Bohrer mit IK

12xD Méche-MD universel avec lub.int.



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA12D062IK	-	6,2	8	108	146	2	
STBA12D063IK	-	6,3	8	108	146	2	
STBA12D064IK	-	6,4	8	108	146	2	
STBA12D065IK	-	6,5	8	108	146	2	
STBA12D066IK	-	6,6	8	108	146	2	
STBA12D067IK	-	6,7	8	108	146	2	
STBA12D068IK	-	6,8	8	108	146	2	
STBA12D069IK	-	6,9	8	108	146	2	
STBA12D070IK	-	7,0	8	108	146	2	
STBA12D071IK	-	7,1	8	108	146	2	
STBA12D072IK	-	7,2	8	108	146	2	
STBA12D073IK	-	7,3	8	108	146	2	
STBA12D074IK	-	7,4	8	108	146	2	
STBA12D075IK	-	7,5	8	108	146	2	
STBA12D076IK	-	7,6	8	108	146	2	
STBA12D077IK	-	7,7	8	108	146	2	
STBA12D078IK	-	7,8	8	108	146	2	
STBA12D079IK	-	7,9	8	108	146	2	
STBA12D080IK	-	8,0	8	108	146	2	
STBA12D081IK	-	8,1	10	120	162	2	
STBA12D082IK	-	8,2	10	120	162	2	
STBA12D083IK	-	8,3	10	120	162	2	
STBA12D084IK	-	8,4	10	120	162	2	
STBA12D085IK	-	8,5	10	120	162	2	
STBA12D086IK	-	8,6	10	120	162	2	
STBA12D087IK	-	8,7	10	120	162	2	
STBA12D088IK	-	8,8	10	120	162	2	
STBA12D089IK	-	8,9	10	120	162	2	
STBA12D090IK	-	9,0	10	120	162	2	
STBA12D091IK	-	9,1	10	120	162	2	
STBA12D092IK	-	9,2	10	120	162	2	
STBA12D093IK	-	9,3	10	120	162	2	

12xD

TiAlN

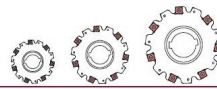


m7



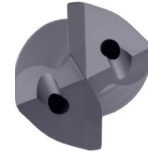
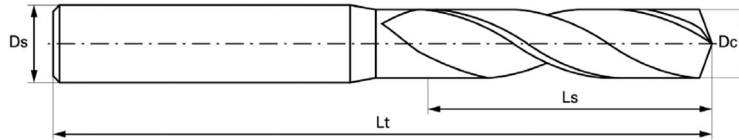
140°





12xD Universal VHM-Bohrer mit IK

12xD Méche-MD universel avec lub.int.



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA12D094IK	-	ø9.4	10	120	162	2	
STBA12D095IK	-	ø9.5	10	120	162	2	
STBA12D096IK	-	ø9.6	10	120	162	2	
STBA12D097IK	-	ø9.7	10	120	162	2	
STBA12D098IK	-	ø9.8	10	120	162	2	
STBA12D099IK	-	ø9.9	10	120	162	2	
STBA12D100IK	-	ø10.0	10	120	162	2	
STBA12D101IK	-	ø10.1	12	156	204	2	
STBA12D102IK	-	ø10.2	12	156	204	2	
STBA12D103IK	-	ø10.3	12	156	204	2	
STBA12D104IK	-	ø10.4	12	156	204	2	
STBA12D105IK	-	ø10.5	12	156	204	2	
STBA12D106IK	-	ø10.6	12	156	204	2	
STBA12D107IK	-	ø10.7	12	156	204	2	
STBA12D108IK	-	ø10.8	12	156	204	2	
STBA12D109IK	-	ø10.9	12	156	204	2	
STBA12D110IK	-	ø11.0	12	156	204	2	
STBA12D111IK	-	ø11.1	12	156	204	2	
STBA12D112IK	-	ø11.2	12	156	204	2	
STBA12D113IK	-	ø11.3	12	156	204	2	
STBA12D114IK	-	ø11.4	12	156	204	2	
STBA12D115IK	-	ø11.5	12	156	204	2	
STBA12D116IK	-	ø11.6	12	156	204	2	
STBA12D117IK	-	ø11.7	12	156	204	2	
STBA12D118IK	-	ø11.8	12	156	204	2	
STBA12D119IK	-	ø11.9	12	156	204	2	
STBA12D120IK	-	ø12.0	12	156	204	2	
STBA12D121IK	-	ø12.1	14	182	230	2	
STBA12D122IK	-	ø12.2	14	182	230	2	
STBA12D123IK	-	ø12.3	14	182	230	2	
STBA12D125IK	-	ø12.5	14	182	230	2	
STBA12D127IK	-	ø12.7	14	182	230	2	

12xD

TiAlN

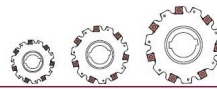


m7



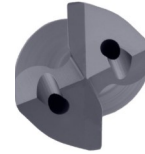
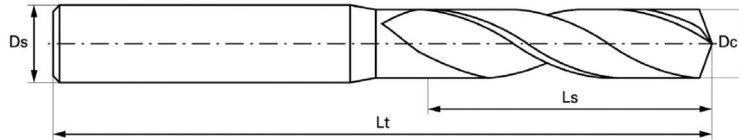
140°





12xD Universal VHM-Bohrer mit IK

12xD Méche-MD universel avec lub.int.



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA12D130IK	-	ø13,0	14	182	230	2	
STBA12D131IK	-	ø13.1	14	182	230	2	
STBA12D135IK	-	ø13.5	14	182	230	2	
STBA12D140IK	-	ø14,0	14	182	230	2	
STBA12D141IK	-	ø14.1	16	208	260	2	
STBA12D142IK	-	ø14.2	16	208	260	2	
STBA12D145IK	-	ø14.5	16	208	260	2	
STBA12D150IK	-	ø15,0	16	208	260	2	
STBA12D151IK	-	ø15.1	16	208	260	2	
STBA12D155IK	-	ø15.5	16	208	260	2	
STBA12D160IK	-	ø16,0	16	208	260	2	
STBA12D165IK	-	ø16.5	18	234	285	2	
STBA12D169IK	-	ø16.9	18	234	285	2	
STBA12D170IK	-	ø17,0	18	234	285	2	
STBA12D175IK	-	ø17.5	18	234	285	2	
STBA12D180IK	-	ø18,0	18	234	285	2	
STBA12D185IK	-	ø18.5	20	258	310	2	
STBA12D189IK	-	ø18.9	20	258	310	2	
STBA12D190IK	-	ø19,0	20	258	310	2	
STBA12D195IK	-	ø19.5	20	258	310	2	
STBA12D200IK	-	ø20,0	20	258	310	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	140	120	90	200	160	50	50	40	30

fn	P1	P2	P3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
ø 2,6 - 3	0,125	0,100	0,080	0,160	0,160	0,063	0,050	0,063	0,050
ø 3,1 - 4	0,160	0,125	0,100	0,200	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 4,1 - 5	0,160	0,125	0,100	0,250	0,200	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 5,1 - 6	0,200	0,160	0,125	0,315	0,250	0,100	0,080	0,100	0,080
ø 6,1 - 8	0,250	0,200	0,160	0,315	0,315	0,125	0,100	0,125	0,100
ø 8,1 - 10	0,315	0,250	0,200	0,400	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 10,1 - 12	0,315	0,250	0,200	0,500	0,400	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 12,1 - 16	0,400	0,315	0,250	0,630	0,500	0,200	0,160	0,200	0,160
ø 16,1 - 20	0,500	0,400	0,315	0,630	0,630	0,250	0,200	0,250	0,200

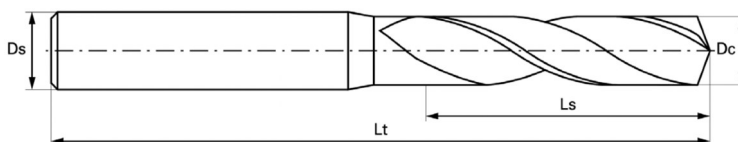


3xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

3xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superaliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA3D030ALIK	STBE3D030ALIK	3,0	6	20	62	2	
STBA3D031ALIK	STBE3D031ALIK	3,1	6	20	62	2	
STBA3D032ALIK	STBE3D032ALIK	3,2	6	20	62	2	
STBA3D033ALIK	STBE3D033ALIK	3,3	6	20	62	2	
STBA3D034ALIK	STBE3D034ALIK	3,4	6	20	62	2	
STBA3D035ALIK	STBE3D035ALIK	3,5	6	20	62	2	
STBA3D036ALIK	STBE3D036ALIK	3,6	6	20	62	2	
STBA3D037ALIK	STBE3D037ALIK	3,7	6	20	62	2	
STBA3D038ALIK	STBE3D038ALIK	3,8	6	24	66	2	
STBA3D039ALIK	STBE3D039ALIK	3,9	6	24	66	2	
STBA3D040ALIK	STBE3D040ALIK	4,0	6	24	66	2	
STBA3D041ALIK	STBE3D041ALIK	4,1	6	24	66	2	
STBA3D042ALIK	STBE3D042ALIK	4,2	6	24	66	2	
STBA3D043ALIK	STBE3D043ALIK	4,3	6	24	66	2	
STBA3D044ALIK	STBE3D044ALIK	4,4	6	24	66	2	
STBA3D045ALIK	STBE3D045ALIK	4,5	6	24	66	2	
STBA3D046ALIK	STBE3D046ALIK	4,6	6	24	66	2	
STBA3D047ALIK	STBE3D047ALIK	4,7	6	24	66	2	
STBA3D048ALIK	STBE3D048ALIK	4,8	6	28	66	2	
STBA3D049ALIK	STBE3D049ALIK	4,9	6	28	66	2	
STBA3D050ALIK	STBE3D050ALIK	5,0	6	28	66	2	
STBA3D051ALIK	STBE3D051ALIK	5,1	6	28	66	2	
STBA3D052ALIK	STBE3D052ALIK	5,2	6	28	66	2	
STBA3D053ALIK	STBE3D053ALIK	5,3	6	28	66	2	
STBA3D054ALIK	STBE3D054ALIK	5,4	6	28	66	2	
STBA3D055ALIK	STBE3D055ALIK	5,5	6	28	66	2	
STBA3D056ALIK	STBE3D056ALIK	5,6	6	28	66	2	
STBA3D057ALIK	STBE3D057ALIK	5,7	6	28	66	2	
STBA3D058ALIK	STBE3D058ALIK	5,8	6	28	66	2	
STBA3D059ALIK	STBE3D059ALIK	5,9	6	28	66	2	
STBA3D060ALIK	STBE3D060ALIK	6,0	6	28	66	2	
STBA3D061ALIK	STBE3D061ALIK	6,1	8	34	79	2	

3xD

AlCr



m7



140°



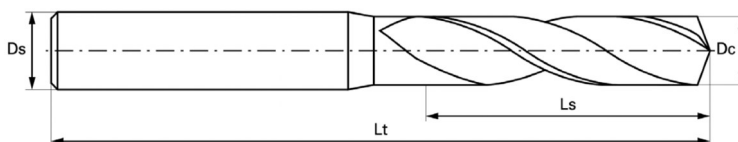


3xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

3xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superaliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA3D062ALIK	STBE3D062ALIK	6,2	8	34	79	2	
STBA3D063ALIK	STBE3D063ALIK	6,3	8	34	79	2	
STBA3D064ALIK	STBE3D064ALIK	6,4	8	34	79	2	
STBA3D065ALIK	STBE3D065ALIK	6,5	8	34	79	2	
STBA3D066ALIK	STBE3D066ALIK	6,6	8	34	79	2	
STBA3D067ALIK	STBE3D067ALIK	6,7	8	34	79	2	
STBA3D068ALIK	STBE3D068ALIK	6,8	8	34	79	2	
STBA3D069ALIK	STBE3D069ALIK	6,9	8	34	79	2	
STBA3D070ALIK	STBE3D070ALIK	7,0	8	34	79	2	
STBA3D071ALIK	STBE3D071ALIK	7,1	8	41	79	2	
STBA3D072ALIK	STBE3D072ALIK	7,2	8	41	79	2	
STBA3D073ALIK	STBE3D073ALIK	7,3	8	41	79	2	
STBA3D074ALIK	STBE3D074ALIK	7,4	8	41	79	2	
STBA3D075ALIK	STBE3D075ALIK	7,5	8	41	79	2	
STBA3D076ALIK	STBE3D076ALIK	7,6	8	41	79	2	
STBA3D077ALIK	STBE3D077ALIK	7,7	8	41	79	2	
STBA3D078ALIK	STBE3D078ALIK	7,8	8	41	79	2	
STBA3D079ALIK	STBE3D079ALIK	7,9	8	41	79	2	
STBA3D080ALIK	STBE3D080ALIK	8,0	8	41	79	2	
STBA3D081ALIK	STBE3D081ALIK	8,1	10	47	89	2	
STBA3D082ALIK	STBE3D082ALIK	8,2	10	47	89	2	
STBA3D083ALIK	STBE3D083ALIK	8,3	10	47	89	2	
STBA3D084ALIK	STBE3D084ALIK	8,4	10	47	89	2	
STBA3D085ALIK	STBE3D085ALIK	8,5	10	47	89	2	
STBA3D086ALIK	STBE3D086ALIK	8,6	10	47	89	2	
STBA3D087ALIK	STBE3D087ALIK	8,7	10	47	89	2	
STBA3D088ALIK	STBE3D088ALIK	8,8	10	47	89	2	
STBA3D089ALIK	STBE3D089ALIK	8,9	10	47	89	2	
STBA3D090ALIK	STBE3D090ALIK	9,0	10	47	89	2	
STBA3D091ALIK	STBE3D091ALIK	9,1	10	55	89	2	
STBA3D092ALIK	STBE3D092ALIK	9,2	10	55	89	2	
STBA3D093ALIK	STBE3D093ALIK	9,3	10	55	89	2	

3xD

AlCr



m7



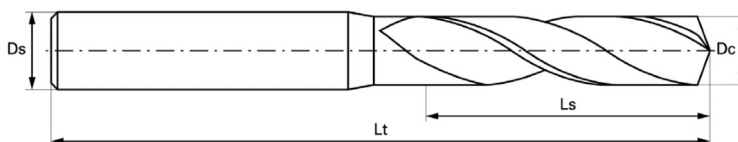


3xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

3xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA3D094ALIK	STBE3D094ALIK	9,4	10	55	89	2	
STBA3D095ALIK	STBE3D095ALIK	9,5	10	55	89	2	
STBA3D096ALIK	STBE3D096ALIK	9,6	10	55	89	2	
STBA3D097ALIK	STBE3D097ALIK	9,7	10	55	89	2	
STBA3D098ALIK	STBE3D098ALIK	9,8	10	55	89	2	
STBA3D099ALIK	STBE3D099ALIK	9,9	10	55	89	2	
STBA3D100ALIK	STBE3D100ALIK	10,0	10	55	89	2	
STBA3D101ALIK	STBE3D101ALIK	10,1	12	55	102	2	
STBA3D102ALIK	STBE3D102ALIK	10,2	12	55	102	2	
STBA3D103ALIK	STBE3D103ALIK	10,3	12	55	102	2	
STBA3D104ALIK	STBE3D104ALIK	10,4	12	55	102	2	
STBA3D105ALIK	STBE3D105ALIK	10,5	12	55	102	2	
STBA3D106ALIK	STBE3D106ALIK	10,6	12	55	102	2	
STBA3D107ALIK	STBE3D107ALIK	10,7	12	55	102	2	
STBA3D108ALIK	STBE3D108ALIK	10,8	12	55	102	2	
STBA3D109ALIK	STBE3D109ALIK	10,9	12	55	102	2	
STBA3D110ALIK	STBE3D110ALIK	11,0	12	55	102	2	
STBA3D111ALIK	STBE3D111ALIK	11,1	12	55	102	2	
STBA3D112ALIK	STBE3D112ALIK	11,2	12	55	102	2	
STBA3D113ALIK	STBE3D113ALIK	11,3	12	55	102	2	
STBA3D114ALIK	STBE3D114ALIK	11,4	12	55	102	2	
STBA3D115ALIK	STBE3D115ALIK	11,5	12	55	102	2	
STBA3D116ALIK	STBE3D116ALIK	11,6	12	55	102	2	
STBA3D117ALIK	STBE3D117ALIK	11,7	12	55	102	2	
STBA3D118ALIK	STBE3D118ALIK	11,8	12	55	102	2	
STBA3D119ALIK	STBE3D119ALIK	11,9	12	55	102	2	
STBA3D120ALIK	STBE3D120ALIK	12,0	12	55	102	2	
STBA3D121ALIK	STBE3D121ALIK	12,1	14	60	107	2	
STBA3D122ALIK	STBE3D122ALIK	12,2	14	60	107	2	
STBA3D123ALIK	STBE3D123ALIK	12,3	14	60	107	2	
STBA3D124ALIK	STBE3D124ALIK	12,4	14	60	107	2	
STBA3D125ALIK	STBE3D125ALIK	12,5	14	60	107	2	

3xD

AlCr



m7



140°



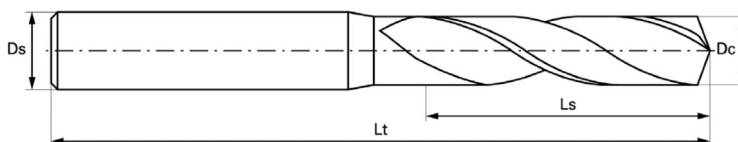


3xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

3xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA3D126ALIK	STBE3D126ALIK	12,6	14	60	107	2	
STBA3D127ALIK	STBE3D127ALIK	12,7	14	60	107	2	
STBA3D128ALIK	STBE3D128ALIK	12,8	14	60	107	2	
STBA3D129ALIK	STBE3D129ALIK	12,9	14	60	107	2	
STBA3D130ALIK	STBE3D130ALIK	13,0	14	60	107	2	
STBA3D131ALIK	STBE3D131ALIK	13,1	14	60	107	2	
STBA3D132ALIK	STBE3D132ALIK	13,2	14	60	107	2	
STBA3D133ALIK	STBE3D133ALIK	13,3	14	60	107	2	
STBA3D134ALIK	STBE3D134ALIK	13,4	14	60	107	2	
STBA3D135ALIK	STBE3D135ALIK	13,5	14	60	107	2	
STBA3D136ALIK	STBE3D136ALIK	13,6	14	60	107	2	
STBA3D137ALIK	STBE3D137ALIK	13,7	14	60	107	2	
STBA3D138ALIK	STBE3D138ALIK	13,8	14	60	107	2	
STBA3D139ALIK	STBE3D139ALIK	13,9	14	60	107	2	
STBA3D140ALIK	STBE3D140ALIK	14,0	14	60	107	2	
STBA3D141ALIK	STBE3D141ALIK	14,1	16	65	115	2	
STBA3D142ALIK	STBE3D142ALIK	14,2	16	65	115	2	
STBA3D143ALIK	STBE3D143ALIK	14,3	16	65	115	2	
STBA3D144ALIK	STBE3D144ALIK	14,4	16	65	115	2	
STBA3D145ALIK	STBE3D145ALIK	14,5	16	65	115	2	
STBA3D146ALIK	STBE3D146ALIK	14,6	16	65	115	2	
STBA3D147ALIK	STBE3D147ALIK	14,7	16	65	115	2	
STBA3D148ALIK	STBE3D148ALIK	14,8	16	65	115	2	
STBA3D149ALIK	STBE3D149ALIK	14,9	16	65	115	2	
STBA3D150ALIK	STBE3D150ALIK	15,0	16	65	115	2	
STBA3D151ALIK	STBE3D151ALIK	15,1	16	65	115	2	
STBA3D152ALIK	STBE3D152ALIK	15,2	16	65	115	2	
STBA3D153ALIK	STBE3D153ALIK	15,3	16	65	115	2	
STBA3D154ALIK	STBE3D154ALIK	15,4	16	65	115	2	
STBA3D155ALIK	STBE3D155ALIK	15,5	16	65	115	2	
STBA3D156ALIK	STBE3D156ALIK	15,6	16	65	115	2	
STBA3D157ALIK	STBE3D157ALIK	15,7	16	65	115	2	

3xD

AlCr



m7



140°



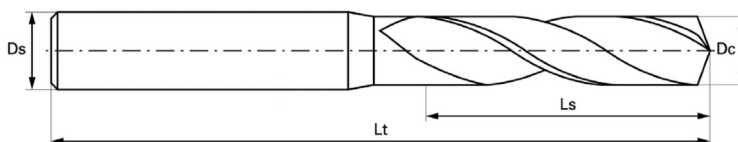


3xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

3xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



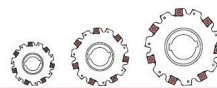
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA3D158ALIK	STBE3D158ALIK	15,8	16	65	115	2	
STBA3D159ALIK	STBE3D159ALIK	15,9	16	65	115	2	
STBA3D160ALIK	STBE3D160ALIK	16,0	16	65	115	2	
STBA3D165ALIK	STBE3D165ALIK	16,5	18	73	123	2	
STBA3D167ALIK	STBE3D167ALIK	16,7	18	73	123	2	
STBA3D169ALIK	STBE3D169ALIK	16,9	18	73	123	2	
STBA3D170ALIK	STBE3D170ALIK	17,0	18	73	123	2	
STBA3D175ALIK	STBE3D175ALIK	17,5	18	73	123	2	
STBA3D177ALIK	STBE3D177ALIK	17,7	18	73	123	2	
STBA3D179ALIK	STBE3D179ALIK	17,9	18	73	123	2	
STBA3D180ALIK	STBE3D180ALIK	18,0	18	73	123	2	
STBA3D185ALIK	STBE3D185ALIK	18,5	20	79	131	2	
STBA3D187ALIK	STBE3D187ALIK	18,7	20	79	131	2	
STBA3D189ALIK	STBE3D189ALIK	18,9	20	79	131	2	
STBA3D190ALIK	STBE3D190ALIK	19,0	20	79	131	2	
STBA3D195ALIK	STBE3D195ALIK	19,5	20	79	131	2	
STBA3D197ALIK	STBE3D197ALIK	19,7	20	79	131	2	
STBA3D199ALIK	STBE3D199ALIK	19,9	20	79	131	2	
STBA3D200ALIK	STBE3D200ALIK	20,0	20	79	131	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

	M1	M2	S1	S2
Vc	70	70	40	40

fn	M1	M2	S1	S2
ø 2,6 - 3	0,063	0,050	0,063	0,050
ø 3,1 - 4	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 4,1 - 5	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 5,1 - 6	0,100	0,080	0,100	0,080
ø 6,1 - 8	0,125	0,100	0,125	0,100
ø 8,1 - 10	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 10,1 - 12	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 12,1 - 16	0,200	0,160	0,200	0,160
ø 16,1 - 20	0,250	0,200	0,250	0,200

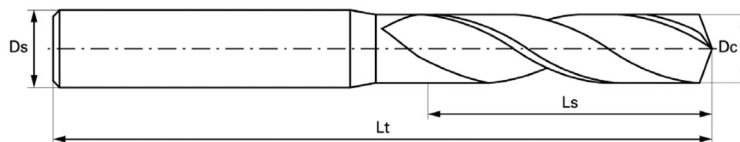


5xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

5xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D030ALIK	STBE5D030ALIK	3,0	6	28	66	2	
STBA5D031ALIK	STBE5D031ALIK	3,1	6	28	66	2	
STBA5D032ALIK	STBE5D032ALIK	3,2	6	28	66	2	
STBA5D033ALIK	STBE5D033ALIK	3,3	6	28	66	2	
STBA5D034ALIK	STBE5D034ALIK	3,4	6	28	66	2	
STBA5D035ALIK	STBE5D035ALIK	3,5	6	28	66	2	
STBA5D036ALIK	STBE5D036ALIK	3,6	6	28	66	2	
STBA5D037ALIK	STBE5D037ALIK	3,7	6	28	66	2	
STBA5D038ALIK	STBE5D038ALIK	3,8	6	36	74	2	
STBA5D039ALIK	STBE5D039ALIK	3,9	6	36	74	2	
STBA5D040ALIK	STBE5D040ALIK	4,0	6	36	74	2	
STBA5D041ALIK	STBE5D041ALIK	4,1	6	36	74	2	
STBA5D042ALIK	STBE5D042ALIK	4,2	6	36	74	2	
STBA5D043ALIK	STBE5D043ALIK	4,3	6	36	74	2	
STBA5D044ALIK	STBE5D044ALIK	4,4	6	36	74	2	
STBA5D045ALIK	STBE5D045ALIK	4,5	6	36	74	2	
STBA5D046ALIK	STBE5D046ALIK	4,6	6	36	74	2	
STBA5D047ALIK	STBE5D047ALIK	4,7	6	36	74	2	
STBA5D048ALIK	STBE5D048ALIK	4,8	6	44	82	2	
STBA5D049ALIK	STBE5D049ALIK	4,9	6	44	82	2	
STBA5D050ALIK	STBE5D050ALIK	5,0	6	44	82	2	
STBA5D051ALIK	STBE5D051ALIK	5,1	6	44	82	2	
STBA5D052ALIK	STBE5D052ALIK	5,2	6	44	82	2	
STBA5D053ALIK	STBE5D053ALIK	5,3	6	44	82	2	
STBA5D054ALIK	STBE5D054ALIK	5,4	6	44	82	2	
STBA5D055ALIK	STBE5D055ALIK	5,5	6	44	82	2	
STBA5D056ALIK	STBE5D056ALIK	5,6	6	44	82	2	
STBA5D057ALIK	STBE5D057ALIK	5,7	6	44	82	2	
STBA5D058ALIK	STBE5D058ALIK	5,8	6	44	82	2	
STBA5D059ALIK	STBE5D059ALIK	5,9	6	44	82	2	
STBA5D060ALIK	STBE5D060ALIK	6,0	6	44	82	2	
STBA5D061ALIK	STBE5D061ALIK	6,1	8	53	91	2	

5xD

AlCr



m7



140°



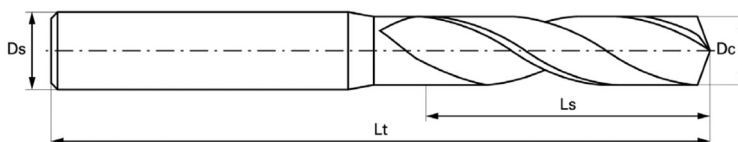


5xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

5xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superaliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D062ALIK	STBE5D062ALIK	6,2	8	53	91	2	
STBA5D063ALIK	STBE5D063ALIK	6,3	8	53	91	2	
STBA5D064ALIK	STBE5D064ALIK	6,4	8	53	91	2	
STBA5D065ALIK	STBE5D065ALIK	6,5	8	53	91	2	
STBA5D066ALIK	STBE5D066ALIK	6,6	8	53	91	2	
STBA5D067ALIK	STBE5D067ALIK	6,7	8	53	91	2	
STBA5D068ALIK	STBE5D068ALIK	6,8	8	53	91	2	
STBA5D069ALIK	STBE5D069ALIK	6,9	8	53	91	2	
STBA5D070ALIK	STBE5D070ALIK	7,0	8	53	91	2	
STBA5D071ALIK	STBE5D071ALIK	7,1	8	53	91	2	
STBA5D072ALIK	STBE5D072ALIK	7,2	8	53	91	2	
STBA5D073ALIK	STBE5D073ALIK	7,3	8	53	91	2	
STBA5D074ALIK	STBE5D074ALIK	7,4	8	53	91	2	
STBA5D075ALIK	STBE5D075ALIK	7,5	8	53	91	2	
STBA5D076ALIK	STBE5D076ALIK	7,6	8	53	91	2	
STBA5D077ALIK	STBE5D077ALIK	7,7	8	53	91	2	
STBA5D078ALIK	STBE5D078ALIK	7,8	8	53	91	2	
STBA5D079ALIK	STBE5D079ALIK	7,9	8	53	91	2	
STBA5D080ALIK	STBE5D080ALIK	8,0	8	53	91	2	
STBA5D081ALIK	STBE5D081ALIK	8,1	10	61	103	2	
STBA5D082ALIK	STBE5D082ALIK	8,2	10	61	103	2	
STBA5D083ALIK	STBE5D083ALIK	8,3	10	61	103	2	
STBA5D084ALIK	STBE5D084ALIK	8,4	10	61	103	2	
STBA5D085ALIK	STBE5D085ALIK	8,5	10	61	103	2	
STBA5D086ALIK	STBE5D086ALIK	8,6	10	61	103	2	
STBA5D087ALIK	STBE5D087ALIK	8,7	10	61	103	2	
STBA5D088ALIK	STBE5D088ALIK	8,8	10	61	103	2	
STBA5D089ALIK	STBE5D089ALIK	8,9	10	61	103	2	
STBA5D090ALIK	STBE5D090ALIK	9,0	10	61	103	2	
STBA5D091ALIK	STBE5D091ALIK	9,1	10	61	103	2	
STBA5D092ALIK	STBE5D092ALIK	9,2	10	61	103	2	
STBA5D093ALIK	STBE5D093ALIK	9,3	10	61	103	2	

5xD

AlCr

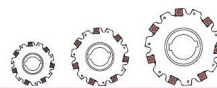


m7



140°



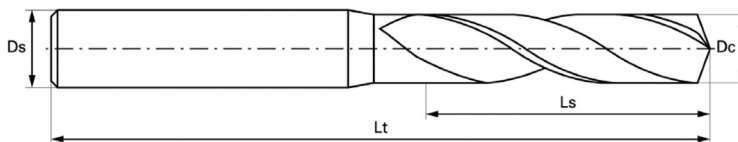


5xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

5xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superaliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D094ALIK	STBE5D094ALIK	9,4	10	61	103	2	
STBA5D095ALIK	STBE5D095ALIK	9,5	10	61	103	2	
STBA5D096ALIK	STBE5D096ALIK	9,6	10	61	103	2	
STBA5D097ALIK	STBE5D097ALIK	9,7	10	61	103	2	
STBA5D098ALIK	STBE5D098ALIK	9,8	10	61	103	2	
STBA5D099ALIK	STBE5D099ALIK	9,9	10	61	103	2	
STBA5D100ALIK	STBE5D100ALIK	10,0	10	61	103	2	
STBA5D101ALIK	STBE5D101ALIK	10,1	12	71	118	2	
STBA5D102ALIK	STBE5D102ALIK	10,2	12	71	118	2	
STBA5D103ALIK	STBE5D103ALIK	10,3	12	71	118	2	
STBA5D104ALIK	STBE5D104ALIK	10,4	12	71	118	2	
STBA5D105ALIK	STBE5D105ALIK	10,5	12	71	118	2	
STBA5D106ALIK	STBE5D106ALIK	10,6	12	71	118	2	
STBA5D107ALIK	STBE5D107ALIK	10,7	12	71	118	2	
STBA5D108ALIK	STBE5D108ALIK	10,8	12	71	118	2	
STBA5D109ALIK	STBE5D109ALIK	10,9	12	71	118	2	
STBA5D110ALIK	STBE5D110ALIK	11,0	12	71	118	2	
STBA5D111ALIK	STBE5D111ALIK	11,1	12	71	118	2	
STBA5D112ALIK	STBE5D112ALIK	11,2	12	71	118	2	
STBA5D113ALIK	STBE5D113ALIK	11,3	12	71	118	2	
STBA5D114ALIK	STBE5D114ALIK	11,4	12	71	118	2	
STBA5D115ALIK	STBE5D115ALIK	11,5	12	71	118	2	
STBA5D116ALIK	STBE5D116ALIK	11,6	12	71	118	2	
STBA5D117ALIK	STBE5D117ALIK	11,7	12	71	118	2	
STBA5D118ALIK	STBE5D118ALIK	11,8	12	71	118	2	
STBA5D119ALIK	STBE5D119ALIK	11,9	12	71	118	2	
STBA5D120ALIK	STBE5D120ALIK	12,0	12	71	118	2	
STBA5D121ALIK	STBE5D121ALIK	12,1	14	77	124	2	
STBA5D122ALIK	STBE5D122ALIK	12,2	14	77	124	2	
STBA5D123ALIK	STBE5D123ALIK	12,3	14	77	124	2	
STBA5D124ALIK	STBE5D124ALIK	12,4	14	77	124	2	
STBA5D125ALIK	STBE5D125ALIK	12,5	14	77	124	2	

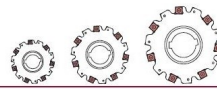
5xD

AlCr



m7



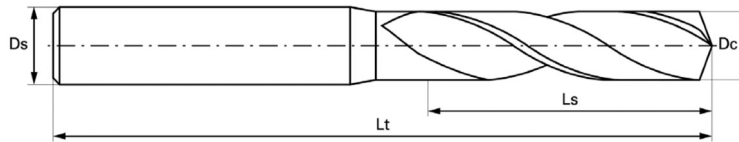


5xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

5xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D126ALIK	STBE5D126ALIK	12,6	14	77	124	2	
STBA5D127ALIK	STBE5D127ALIK	12,7	14	77	124	2	
STBA5D128ALIK	STBE5D128ALIK	12,8	14	77	124	2	
STBA5D129ALIK	STBE5D129ALIK	12,9	14	77	124	2	
STBA5D130ALIK	STBE5D130ALIK	13,0	14	77	124	2	
STBA5D131ALIK	STBE5D131ALIK	13,1	14	77	124	2	
STBA5D132ALIK	STBE5D132ALIK	13,2	14	77	124	2	
STBA5D133ALIK	STBE5D133ALIK	13,3	14	77	124	2	
STBA5D134ALIK	STBE5D134ALIK	13,4	14	77	124	2	
STBA5D135ALIK	STBE5D135ALIK	13,5	14	77	124	2	
STBA5D136ALIK	STBE5D136ALIK	13,6	14	77	124	2	
STBA5D137ALIK	STBE5D137ALIK	13,7	14	77	124	2	
STBA5D138ALIK	STBE5D138ALIK	13,8	14	77	124	2	
STBA5D139ALIK	STBE5D139ALIK	13,9	14	77	124	2	
STBA5D140ALIK	STBE5D140ALIK	14,0	14	77	124	2	
STBA5D141ALIK	STBE5D141ALIK	14,1	16	83	133	2	
STBA5D142ALIK	STBE5D142ALIK	14,2	16	83	133	2	
STBA5D143ALIK	STBE5D143ALIK	14,3	16	83	133	2	
STBA5D144ALIK	STBE5D144ALIK	14,4	16	83	133	2	
STBA5D145ALIK	STBE5D145ALIK	14,5	16	83	133	2	
STBA5D146ALIK	STBE5D146ALIK	14,6	16	83	133	2	
STBA5D147ALIK	STBE5D147ALIK	14,7	16	83	133	2	
STBA5D148ALIK	STBE5D148ALIK	14,8	16	83	133	2	
STBA5D149ALIK	STBE5D149ALIK	14,9	16	83	133	2	
STBA5D150ALIK	STBE5D150ALIK	15,0	16	83	133	2	
STBA5D151ALIK	STBE5D151ALIK	15,1	16	83	133	2	
STBA5D152ALIK	STBE5D152ALIK	15,2	16	83	133	2	
STBA5D153ALIK	STBE5D153ALIK	15,3	16	83	133	2	
STBA5D154ALIK	STBE5D154ALIK	15,4	16	83	133	2	
STBA5D155ALIK	STBE5D155ALIK	15,5	16	83	133	2	
STBA5D156ALIK	STBE5D156ALIK	15,6	16	83	133	2	
STBA5D157ALIK	STBE5D157ALIK	15,7	16	83	133	2	



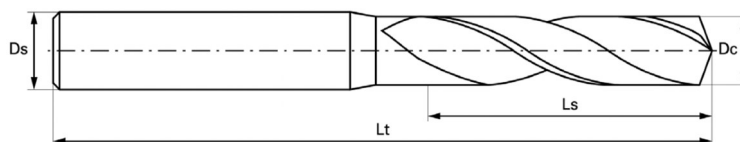


5xD VHM-Bohrer mit IK

Inox & Superlegierung

5xD Méche-MD avec lub.int.

Inox & Superalliage



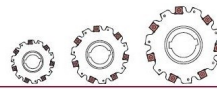
Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HA	Artikel-Nr. No.-Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Ls	Lt	Z	
STBA5D158ALIK	STBE5D158ALIK	15,8	16	83	133	2	
STBA5D159ALIK	STBE5D159ALIK	15,9	16	83	133	2	
STBA5D160ALIK	STBE5D160ALIK	16,0	16	83	133	2	
STBA5D165ALIK	STBE5D165ALIK	16,5	18	93	143	2	
STBA5D167ALIK	STBE5D167ALIK	16,7	18	93	143	2	
STBA5D169ALIK	STBE5D169ALIK	16,9	18	93	143	2	
STBA5D170ALIK	STBE5D170ALIK	17,0	18	93	143	2	
STBA5D175ALIK	STBE5D175ALIK	17,5	18	93	143	2	
STBA5D177ALIK	STBE5D177ALIK	17,7	18	93	143	2	
STBA5D179ALIK	STBE5D179ALIK	17,9	18	93	143	2	
STBA5D180ALIK	STBE5D180ALIK	18,0	18	93	143	2	
STBA5D185ALIK	STBE5D185ALIK	18,5	20	101	153	2	
STBA5D187ALIK	STBE5D187ALIK	18,7	20	101	153	2	
STBA5D189ALIK	STBE5D189ALIK	18,9	20	101	153	2	
STBA5D190ALIK	STBE5D190ALIK	19,0	20	101	153	2	
STBA5D195ALIK	STBE5D195ALIK	19,5	20	101	153	2	
STBA5D197ALIK	STBE5D197ALIK	19,7	20	101	153	2	
STBA5D199ALIK	STBE5D199ALIK	19,9	20	101	153	2	
STBA5D200ALIK	STBE5D200ALIK	20,0	20	101	153	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

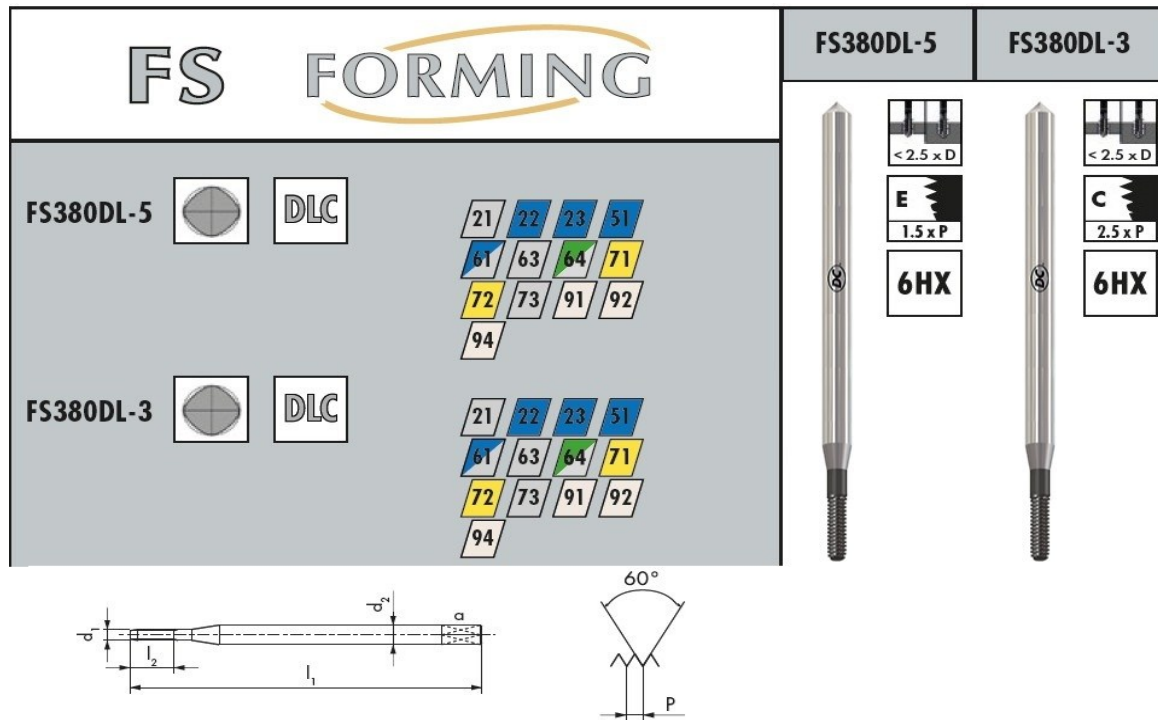
	M1	M2	S1	S2
Vc	70	70	40	40

fn	M1	M2	S1	S2
ø 2,6 - 3	0,063	0,050	0,063	0,050
ø 3,1 - 4	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 4,1 - 5	0,080	0,063	0,080	0,063
ø 5,1 - 6	0,100	0,080	0,100	0,080
ø 6,1 - 8	0,125	0,100	0,125	0,100
ø 8,1 - 10	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 10,1 - 12	0,160	0,125	0,160	0,125
ø 12,1 - 16	0,200	0,160	0,200	0,160
ø 16,1 - 20	0,250	0,200	0,250	0,200



Alu Gewindeformen DC Swiss

Taraudage par refoulement Alu DC Swiss



Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a mm		4HX Tol. 6HX	ID 1,5 x P	ID 2,5 x P	
1	0.25	40	3	2.5		0.88	+ 0.02	172839	173461	
1.2	0.25	40	3.6	2.5		1.08	+ 0.02	172840	173464	
1.4	0.3	40	4.2	2.5		1.25	+ 0.02	172841	173467	
1.6	0.35	40	4.8	2.5		1.45	+ 0.02	170585	170916	
1.7	0.35	40	5.1	2.5		1.55	+ 0.02		172843	
1.8	0.35	40	5.4	2.5		1.65	+ 0.02	172842	172844	
2	0.4	45	8	2.8	2.1	1.8	+ 0.02		158814	
2.5	0.45	50	10	2.8	2.1	2.3	+ 0.02		172845	
2.6	0.45	50	10	2.8	2.1	2.4	+ 0.02		172846	

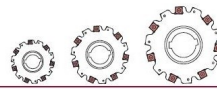
Schnittdaten Gewindeformer

Materialfarben DC Swiss Norm

Conditions de travail Refouleur

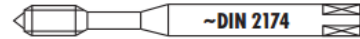
Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	vc m/min
63	Messing (langspanend)	Laiton (copeaux longs)	12 - 20
64	Messing bleifrei	Laiton sans plomb	12 - 20
71	Al unlegiert	Al non allié	12 - 20
72	Al legiert Si < 1.5 %	Al allié Si < 1.5 %	12 - 20
73	Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %	Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	12 - 20
91	Gelbgold	Or jaune	12 - 20
92	Rotgold	Or rose	12 - 20
94	Silber	Argent	12 - 20



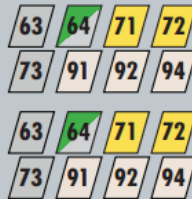
Alu Gewindeformen DC Swiss

Taraudage par refoulement Alu DC Swiss

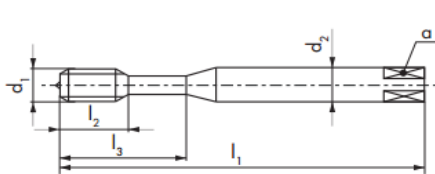
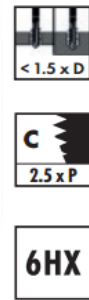
M
ISO DIN 13
PM


FPS FORMING

FPS380DL-3

DLC

FPS381DL-3

DLC

FPS380DL-3
FPS381DL-3


Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	a mm		6HX Tol.	ID < 1,5xD	ID < 2,5xD	
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	2.86	+ 0.03	170553	182038	
3.5	0.6	56	13	20	4	3	3.25	+ 0.03	175347	182623	
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3.7	+ 0.03	170554	182039	
5	0.8	70	15	25	6	4.9	4.65	+ 0.03	182619	178343	
6	1	80	17	30	6	4.9	5.55	+ 0.05	182620	171112	
8	1.25	90	20	35	8	6.2	7.4	+ 0.05	182621	179144	
10	1.5	100	22	39	10	8	9.3	+ 0.05	182622	171113	

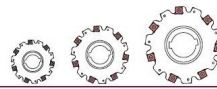
Schnittdaten Gewindeformer

Materialfarben DC Swiss Norm

Conditions de travail Refouleur

Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	vc m/min
63	Messing (langspanend)	Laiton (copeaux longs)	20 - 30
64	Messing bleifrei	Laiton sans plomb	20 - 30
71	Al unlegiert	Al non allié	20 - 40
72	Al legiert Si < 1.5 %	Al allié Si < 1.5 %	20 - 40
73	Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %	Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	20 - 40
91	Gelbgold	Or jaune	20 - 40
92	Rotgold	Or rose	20 - 40
94	Silber	Argent	20 - 40

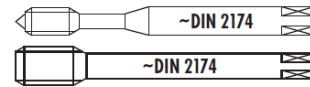


Gewindeformen DC Swiss

Taraudage par refoulement DC Swiss

M ISO DIN 13

PM



FAS FORMING

FAS381VS-3



FAS481VS-3



FAS381VS-3



FAS481VS-3



Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	a mm		6HX Tol.	ID	ID	
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	2.86	+ 0.03	166612		
3.5	0.6	56	13	20	4	3	3.25	+ 0.03	166618		
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3.7	+ 0.03	166624		
5	0.8	70	15	25	6	4.9	4.65	+ 0.03	166632		
6	1	80	17	30	6	4.9	5.55	+ 0.05	166641		
8	1.25	90	20	35	8	6.2	7.4	+ 0.05	166651		
10	1.5	100	22	39	10	8	9.3	+ 0.05	166661		
12	1.75	110	24		9	7	11.2	+ 0.05		166671	
14	2	110	28		11	9	13.1	+ 0.05		166676	
16	2	110	30		12	9	15.1	+ 0.05		166681	
20	2.5	140	36		16	12	18.85	+ 0.05		168711	

Schnittdaten Gewindeformer

Materialfarben DC Swiss Norm

Conditions de travail Refouleur

Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	vc m/min
21	Rostfreier Stahl geschwefelt	Aciers inoxydables, soufrés	10 - 20
22	Rostfreier Stahl austenitisch	Aciers inoxydables austénitiques	10 - 15
23	Rostfreier Stahl ferritisch martensitisch < 850N/mm ²	Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques < 850N/mm ²	6 - 12
24	Rostfreier Stahl ferritisch martensitisch > 850-1150N/mm ²	Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques > 850-1150N/mm ²	6 - 12
41	Reintitan	Titane pur	10 - 20
51	Nickellegierungen < 850N/mm ²	Alliages au Nickel < 850N/mm ²	10 - 15
61	Reinkupfer Elektrolytkupfer	Cuivre pur électrolytique	10 - 20
	Immer schmieren mit Oel, alternativ Emulsion !	Toujour lubrifier é l'huile, alternatif émulsion !	



QTap-Gewindebohrer DC Swiss

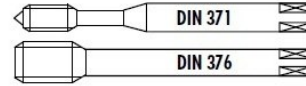
Tarauds-QTAP DC Swiss

M

ISO DIN 13



PM



QTap

Q320VS-4



VS

Q420VS-4

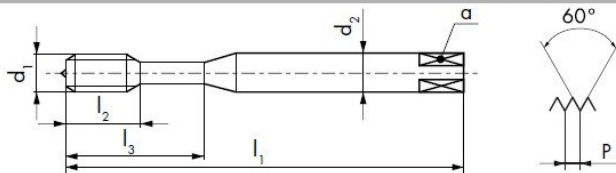
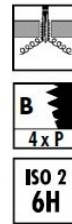


VS



Q320VS-4

Q420VS-4



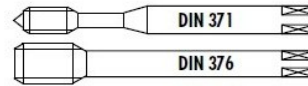
Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	a mm			ID	ID	
2	0.4	45	8	12	2.8	2.1	2	1.6	199365		
2.5	0.45	50	10	14.5	2.8	2.1	3	2.05	199366		
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	3	2.5	195494		
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3	3.3	195495		
5	0.8	70	15	25	6	4.9	3	4.2	195496		
6	1	80	17	30	6	4.9	3	5	195497		
8	1.25	90	20	35	8	6.2	3	6.8	195498		
10	1.5	100	22	39	10	8	3	8.5	195499		
12	1.75	110	24		9	7	3	10.2		195500	
14	2	110	28		11	9	3	12		195501	
16	2	110	30		12	9	3	14		195502	
20	2.5	140	36		16	12	4	17.5		195503	
24	3	160	39		18	14.5	4	21		195504	



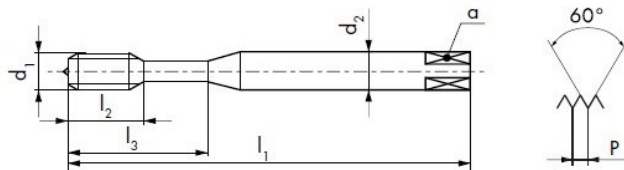
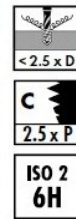
QTap-Gewindebohrer DC Swiss

Tarauds-QTAP DC Swiss

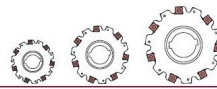
M
ISO DIN 13

 $\leq \varnothing 16$ $> \varnothing 16$
PM **HSSE**

QTAP
Q360VS-3

Q460VS-3

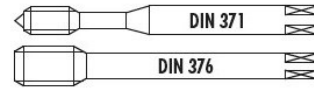
Q360VS-3
Q460VS-3


Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	a mm			ID	ID	
2	0.4	45	7	12	2.8	2.1	2	1.6	199367		
2.5	0.45	50	9	14.5	2.8	2.1	2	2.05	199368		
3	0.5	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.5	195516		
4	0.7	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.3	195517		
5	0.8	70	9	25	6	4.9	3	4.2	195518		
6	1	80	11	30	6	4.9	3	5	195519		
8	1.25	90	12.5	35	8	6.2	3	6.8	195520		
10	1.5	100	14	39	10	8	3	8.5	195521		
12	1.75	110	14		9	7	3	10.2		195522	
14	2	110	14		11	9	3	12		195523	
16	2	110	18		12	9	3	14		195524	
20	2.5	140	24		16	12	3	17.5		195525	
24	3	160	27		18	14.5	4	21		195526	

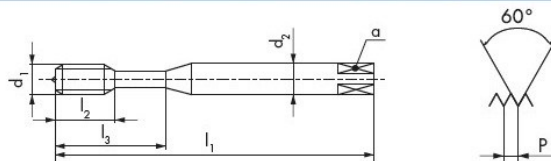


Inox-Gewindebohrer DC Swiss

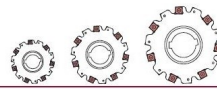
Tarauds-Inox DC Swiss

M
ISO DIN 13
 $\leq \varnothing 25.4$ $> \varnothing 25.4$
PM
HSSE


Z320VS-4	Z420VS-4
VS 11 12 13 14 21 22	VS 11 12 13 14 21 22

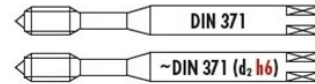


Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 mm	a mm			ID	ID	
2.5	0.45	50	10		2.8	2.1	3	2.05	143683		
3	0.5	56	12	18	3.5	2.7	3	2.5	104830		
4	0.7	63	14	21	4.5	3.4	3	3.3	104831		
5	0.8	70	15	25	6	4.9	3	4.2	104832		
6	1	80	17	30	6	4.9	3	5	104833		
8	1.25	90	20	35	8	6.2	3	6.8	104834		
10	1.5	100	22	39	10	8	3	8.5	104835		
12	1.75	110	24		9	7	3	10.2		104836	
14	2	110	28		11	9	3	12		143684	
16	2	110	30		12	9	3	14		111569	
20	2.5	140	36		16	12	4	17.5		111570	
24	3	160	39		18	14.5	4	21		150017	



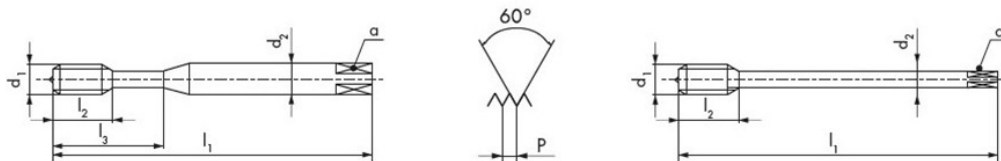
Inox-Gewindebohrer DC Swiss

Tarauds-Inox DC Swiss

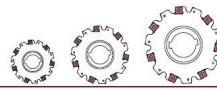
M
ISO DIN 13
PM


	Z	S
Z370VS-3	 R45	 VS
Z470VS-3	 R45	 VS

Z370VS-3	Z470VS-3
 2.5 x P 6HX	 2.5 x P 6HX



Ø d1 M	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 h6 mm	a mm			ID	ID	
3	0.5	56	5.5	18	3.5(h9)	2.7	3	2.5	162776		
4	0.7	63	7.5	21	4.5(h9)	3.4	3	3.3	162777		
5	0.8	70	9	25	6	4.9	3	4.2	162778		
6	1	80	11	30	6	4.9	3	5	162779		
8	1.25	90	12.5	35	8	6.2	3	6.8	162780		
10	1.5	100	14	39	10	8	3	8.5	162781		
12	1.75	110	14		10	8	4	10.2		162782	
14	2	110	14		12	9	4	12		162783	
16	2	110	18		12	9	4	14		162784	
18	2.5	125	21		14	11	4	15.5		170643	
20	2.5	140	24		16	12	4	17.5		162785	
22	2.5	140	24		16	12	4	19.5		175190	
24	3	160	27		16	12	4	21		162786	



Gewindebohrer DC Swiss Tarauds DC Swiss

Schnittwerte vitesses de coupe

Materialfarben DC Swiss Norm

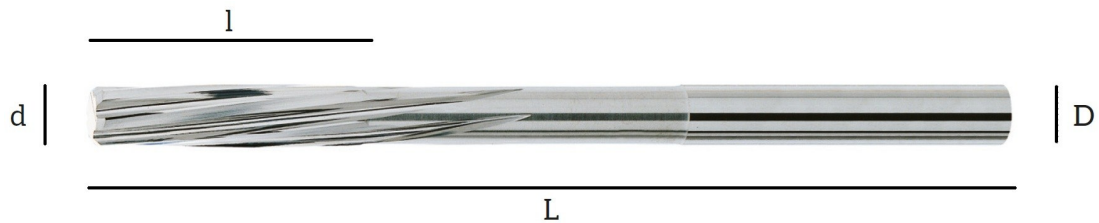
Couleurs des matériaux norme DC Swiss

	Material	Matière	Vc (m/min)
11	Automatenstahl	Aciers de décolletage	20 - 40
12	Baustahl, Einsatzstahl	Aciers de construction ou de cémentation	20 - 40
13	Kohlenstoffstahl	Aciers au carbone	16 - 24
14	Stahl legiert < 850 N/mm ²	Aciers alliés < 850 N/mm ²	16 - 24
15	Stahl legiert / vergütet > 850 - < 1150 N/mm ²	Aciers alliés / traités > 850 - < 1150 N/mm ²	6 - 12
21	Rostfreier Stahl, geschwefelt	Aciers inoxydables, soufrés	20 - 40
22	Austenitisch	Austénitiques	6 - 12
23	Ferritisch, martensitisch < 850 N/mm ²	Ferritiques et martensitiques < 850 N/mm ²	6 - 12
24	Ferritisch, martensitisch > 850 - < 1150 N/mm ²	Ferritiques et martensitiques > 850 - < 1150 N/mm ²	4 - 8
31	Grauguss	Fonte grise	20 - 40
32	Kugelgraphitguss, Temperguss	Fonte à graphite sphéroïdale et malléable	20 - 40
51	Nickellegierung 1 850 N/mm ²	Alliage de nickel 1 ≤ 850 N/mm ²	6 - 12
52	Nickellegierung 2 > 850 - 1150 N/mm ²	Alliage de nickel 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm ²	4 - 8
61	Reinkupfer (Elektrolytkupfer)	Cuivre pur (électrolytique)	12 - 16
62	Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend)	Laiton, bronze (copeaux courts)	25 - 35
63	Messing (langspanend)	Laiton (copeaux longs)	20 - 40
64	Messing bleifrei	Laiton sans plomb	20 - 40
71	Al unlegiert	Al non allié	20 - 40
72	Al legiert Si < 1.5 %	Al allié Si < 1.5 %	20 - 40
73	Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %	Al allié Si > 1.5 % - < 10 %	20 - 40
74	Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierungen	Al allié Si > 10 %, alliages de magnésium	20 - 40
81	Thermoplaste	Matières thermoplastiques	20 - 40
82	Duroplaste	Matières duroplastiques	16 - 24
83	Faserverstärkte Kunststoffe	Matières plastiques renforcées par fibres	8 - 16
91	Gelbgold	Or jaune	20 - 40
92	Rotgold	Or rose	12 - 16
94	Silber	Argent	12 - 16



TSR 4020 VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020 Alésoir MD TUNIT

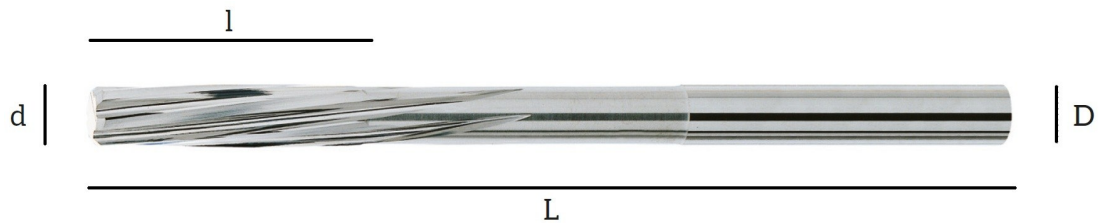


Artikel Article	d H7	D	I	L	Z	
TSR 4020-0100	ø1.00	1	5	40	4	
TSR 4020-0110	ø1.10	1.1	7	40	4	
TSR 4020-0120	ø1.20	1.2	7	40	4	
TSR 4020-0130	ø1.30	1.3	7	40	4	
TSR 4020-0140	ø1.40	1.4	8	40	4	
TSR 4020-0150	ø1.50	1.5	8	40	4	
TSR 4020-0160	ø1.60	1.6	9	43	4	
TSR 4020-0170	ø1.70	1.7	10	46	4	
TSR 4020-0180	ø1.80	1.8	10	46	4	
TSR 4020-0190	ø1.90	1.9	10	46	4	
TSR 4020-0200	ø2.00	2	11	49	4	
TSR 4020-0210	ø2.10	2.1	11	49	4	
TSR 4020-0220	ø2.20	2.2	12	53	4	
TSR 4020-0230	ø2.30	2.3	12	53	4	
TSR 4020-0240	ø2.40	2.4	14	54	4	
TSR 4020-0250	ø2.50	2.5	14	57	4	
TSR 4020-0260	ø2.60	2.6	14	57	4	
TSR 4020-0270	ø2.70	2.7	15	61	4	
TSR 4020-0280	ø2.80	2.8	15	61	4	
TSR 4020-0290	ø2.90	2.9	15	61	4	
TSR 4020-0300	ø3.00	3	15	61	4	
TSR 4020-0310	ø3.10	3.1	16	65	4	
TSR 4020-0320	ø3.20	3.2	16	65	4	
TSR 4020-0330	ø3.30	3.3	16	65	4	
TSR 4020-0340	ø3.40	3.4	18	70	4	
TSR 4020-0350	ø3.50	3.5	18	70	4	
TSR 4020-0360	ø3.60	3.6	18	70	4	
TSR 4020-0370	ø3.70	3.7	18	70	4	
TSR 4020-0380	ø3.80	3.8	19	75	4	
TSR 4020-0390	ø3.90	3.9	19	75	4	
TSR 4020-0400	ø4.00	4	19	75	4	



TSR 4020 VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020 Alésoir MD TUNIT

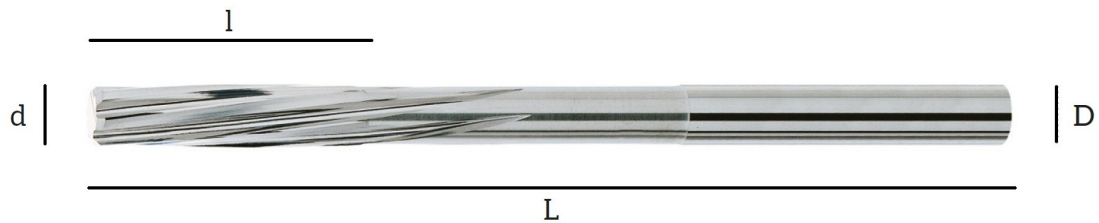


Artikel Article	d H7	D	l	L	Z	
TSR 4020-0410	ø4.10	4.1	19	75	4	
TSR 4020-0420	ø4.20	4.2	19	75	4	
TSR 4020-0430	ø4.30	4.3	21	80	4	
TSR 4020-0440	ø4.40	4.4	21	80	4	
TSR 4020-0450	ø4.50	4.5	21	80	4	
TSR 4020-0460	ø4.60	4.6	21	80	4	
TSR 4020-0470	ø4.70	4.7	21	80	4	
TSR 4020-0480	ø4.80	4.8	23	86	6	
TSR 4020-0490	ø4.90	4.9	23	86	6	
TSR 4020-0500	ø5.00	5	23	86	6	
TSR 4020-0510	ø5.10	5.1	23	86	6	
TSR 4020-0520	ø5.20	5.2	23	86	6	
TSR 4020-0530	ø5.30	5.3	23	86	6	
TSR 4020-0540	ø5.40	5.4	26	93	6	
TSR 4020-0550	ø5.50	5.5	26	93	6	
TSR 4020-0560	ø5.60	5.6	26	93	6	
TSR 4020-0570	ø5.70	5.7	26	93	6	
TSR 4020-0580	ø5.80	5.8	26	93	6	
TSR 4020-0590	ø5.90	5.9	26	93	6	
TSR 4020-0600	ø6.00	6	26	93	6	
TSR 4020-0650	ø6.50	6.5	28	101	6	
TSR 4020-0700	ø7.00	7	31	109	6	
TSR 4020-0750	ø7.50	7.5	31	109	6	
TSR 4020-0800	ø8.00	8	33	117	6	
TSR 4020-0850	ø8.50	8.5	33	117	6	
TSR 4020-0900	ø9.00	9	36	125	6	
TSR 4020-0950	ø9.50	9.5	36	125	6	
TSR 4020-1000	ø10.00	10	38	133	6	
TSR 4020-1050	ø10.50	10.5	38	133	6	
TSR 4020-1100	ø11.00	11	41	142	6	
TSR 4020-1150	ø11.50	11.5	41	142	6	
TSR 4020-1200	ø12.00	12	44	151	6	
TSR 4020-1250	ø12.50	12.5	44	151	6	
TSR 4020-1300	ø13.00	13	44	151	6	

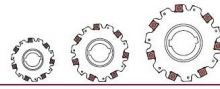


TSR 4020C VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020C Alésoir MD TUNIT

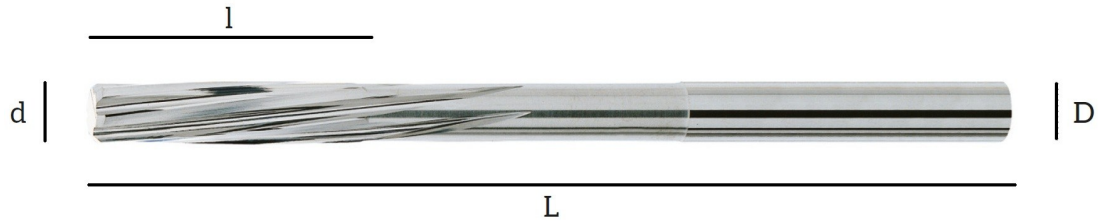


Artikel Article	d +0,005	D	l	L	Z	
TSR 4020C-0095	ø0.95	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0096	ø0.96	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0097	ø0.97	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0098	ø0.98	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0099	ø0.99	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0101	ø1.01	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0102	ø1.02	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0103	ø1.03	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0104	ø1.04	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0105	ø1.05	1.5	5	40	4	
TSR 4020C-0197	ø1.97	2	11	49	4	
TSR 4020C-0198	ø1.98	2	11	49	4	
TSR 4020C-0199	ø1.99	2	11	49	4	
TSR 4020C-0201	ø2.01	2	11	49	4	
TSR 4020C-0202	ø2.02	2	11	49	4	
TSR 4020C-0203	ø2.03	2	11	49	4	
TSR 4020C-0204	ø2.04	2	11	49	4	
TSR 4020C-0205	ø2.05	2	11	49	4	
TSR 4020C-0297	ø2.97	3	15	61	6	
TSR 4020C-0298	ø2.98	3	15	61	6	
TSR 4020C-0299	ø2.99	3	15	61	6	
TSR 4020C-0301	ø3.01	3	15	61	6	
TSR 4020C-0302	ø3.02	3	15	61	6	
TSR 4020C-0303	ø3.03	3	15	61	6	
TSR 4020C-0304	ø3.04	3	15	61	6	
TSR 4020C-0305	ø3.05	3	15	61	6	
TSR 4020C-0397	ø3.97	4	19	75	6	
TSR 4020C-0398	ø3.98	4	19	75	6	
TSR 4020C-0399	ø3.99	4	19	75	6	
TSR 4020C-0401	ø4.01	4	19	75	6	
TSR 4020C-0402	ø4.02	4	19	75	6	
TSR 4020C-0403	ø4.03	4	19	75	6	
TSR 4020C-0404	ø4.04	4	19	75	6	



TSR 4020C VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020C Alésoir MD TUNIT

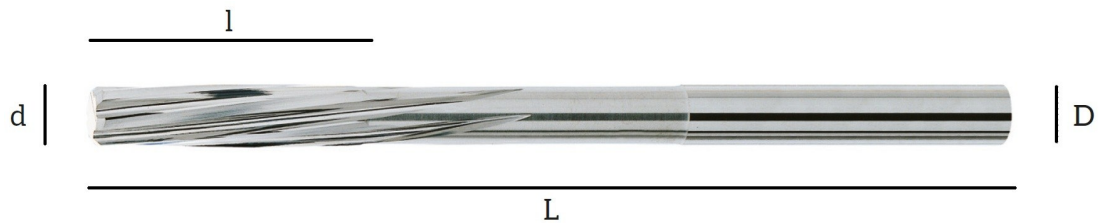


Artikel Article	d +0,005	D	l	L	Z	
TSR 4020C-0405	ø4.05	4	19	75	6	
TSR 4020C-0497	ø4.97	5	23	86	6	
TSR 4020C-0498	ø4.98	5	23	86	6	
TSR 4020C-0499	ø4.99	5	23	86	6	
TSR 4020C-0501	ø5.01	5	23	86	6	
TSR 4020C-0502	ø5.02	5	23	86	6	
TSR 4020C-0503	ø5.03	5	23	86	6	
TSR 4020C-0504	ø5.04	5	23	86	6	
TSR 4020C-0505	ø5.05	5	23	86	6	
TSR 4020C-0597	ø5.97	6	26	93	6	
TSR 4020C-0598	ø5.98	6	26	93	6	
TSR 4020C-0599	ø5.99	6	26	93	6	
TSR 4020C-0601	ø6.01	6	26	93	6	
TSR 4020C-0602	ø6.02	6	26	93	6	
TSR 4020C-0603	ø6.03	6	26	93	6	
TSR 4020C-0604	ø6.04	6	26	93	6	
TSR 4020C-0605	ø6.05	6	26	93	6	
TSR 4020C-0697	ø6.97	8	31	109	6	
TSR 4020C-0698	ø6.98	8	31	109	6	
TSR 4020C-0699	ø6.99	8	31	109	6	
TSR 4020C-0701	ø7.01	8	31	109	6	
TSR 4020C-0702	ø7.02	8	31	109	6	
TSR 4020C-0703	ø7.03	8	31	109	6	
TSR 4020C-0704	ø7.04	8	31	109	6	
TSR 4020C-0705	ø7.05	8	31	109	6	
TSR 4020C-0797	ø7.97	8	33	117	6	
TSR 4020C-0798	ø7.98	8	33	117	6	
TSR 4020C-0799	ø7.99	8	33	117	6	
TSR 4020C-0801	ø8.01	8	33	117	6	
TSR 4020C-0802	ø8.02	8	33	117	6	
TSR 4020C-0803	ø8.03	8	33	117	6	
TSR 4020C-0804	ø8.04	8	33	117	6	
TSR 4020C-0805	ø8.05	8	33	117	6	



TSR 4020C VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020C Alésoir MD TUNIT



Artikel Article	d +0,005	D	l	L	Z	
TSR 4020C-0897	ø8.97	10	36	125	6	
TSR 4020C-0898	ø8.98	10	36	125	6	
TSR 4020C-0899	ø8.99	10	36	125	6	
TSR 4020C-0901	ø9.01	10	36	125	6	
TSR 4020C-0902	ø9.02	10	36	125	6	
TSR 4020C-0903	ø9.03	10	36	125	6	
TSR 4020C-0904	ø9.04	10	36	125	6	
TSR 4020C-0905	ø9.05	10	36	125	6	
TSR 4020C-0997	ø9.97	10	38	133	6	
TSR 4020C-0998	ø9.98	10	38	133	6	
TSR 4020C-0999	ø9.99	10	38	133	6	
TSR 4020C-1001	ø10.01	10	38	133	6	
TSR 4020C-1002	ø10.02	10	38	133	6	
TSR 4020C-1003	ø10.03	10	38	133	6	
TSR 4020C-1004	ø10.04	10	38	133	6	
TSR 4020C-1005	ø10.05	10	38	133	6	
TSR 4020C-1097	ø10.97	12	41	142	6	
TSR 4020C-1098	ø10.98	12	41	142	6	
TSR 4020C-1099	ø10.99	12	41	142	6	
TSR 4020C-1101	ø11.01	12	41	142	6	
TSR 4020C-1102	ø11.02	12	41	142	6	
TSR 4020C-1103	ø11.03	12	41	142	6	
TSR 4020C-1104	ø11.04	12	41	142	6	
TSR 4020C-1105	ø11.05	12	41	142	6	
TSR 4020C-1197	ø11.97	12	44	151	6	
TSR 4020C-1198	ø11.98	12	44	151	6	
TSR 4020C-1199	ø11.99	12	44	151	6	
TSR 4020C-1201	ø12.01	12	44	151	6	
TSR 4020C-1202	ø12.02	12	44	151	6	
TSR 4020C-1203	ø12.03	12	44	151	6	
TSR 4020C-1204	ø12.04	12	44	151	6	
TSR 4020C-1205	ø12.05	12	44	151	6	

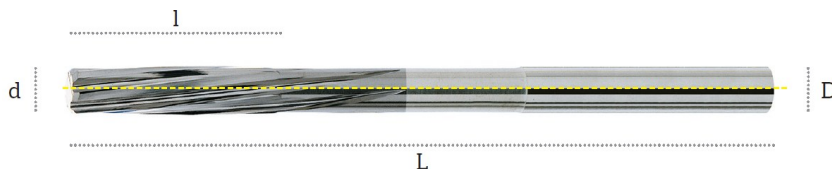


TSR 4020K VHM-Reibahle TUNIT

TSR 4020K Alésoir MD TUNIT

Alésoir denture hélicoïdal avec arrosage central, hélice à gauche

Reibahle-spiralgenutet mit zentralen Innenkühlung, Linksdrall



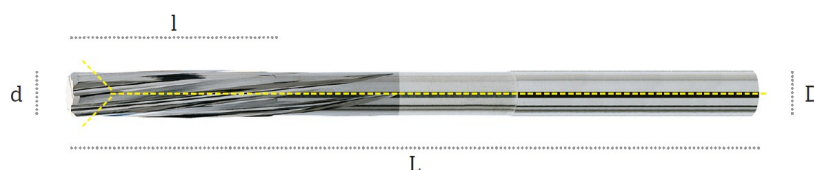
Artikel Article	d - H7	D	I	L	Z	
TSR 4020K-0500	5.00	6	23	86	6	
TSR 4020K-0550	5.50	6	26	93	6	
TSR 4020K-0600	6.00	6	26	93	6	
TSR 4020K-0650	6.50	8	28	101	6	
TSR 4020K-0700	7.00	8	31	109	6	
TSR 4020K-0750	7.50	8	31	109	6	
TSR 4020K-0800	8.00	8	33	117	6	
TSR 4020K-0850	8.50	10	33	117	6	
TSR 4020K-0900	9.00	10	36	125	6	
TSR 4020K-0950	9.50	10	36	125	6	
TSR 4020K-1000	10.00	10	38	133	6	
TSR 4020K-1050	10.50	12	41	142	6	
TSR 4020K-1100	11.00	12	41	142	6	
TSR 4020K-1150	11.50	12	41	142	6	
TSR 4020K-1200	12.00	12	44	151	6	

TSR 4020KR VHM-Reibahle TUNIT

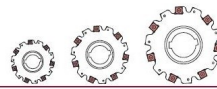
TSR 4020KR Alésoir MD TUNIT

Alésoir denture hélicoïdal avec arrosage latéral, hélice à gauche

Reibahle spiralgenutet mit Innenkühlung durch die Spannuten, Linksdrall

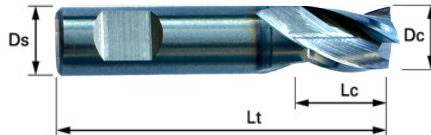


Artikel Article	d - H7	D	I	L	Z	
TSR 4020KR-0500	5.00	6	23	86	6	
TSR 4020KR-0550	5.50	6	26	93	6	
TSR 4020KR-0600	6.00	6	26	93	6	
TSR 4020KR-0650	6.50	8	28	101	6	
TSR 4020KR-0700	7.00	8	31	109	6	
TSR 4020KR-0750	7.50	8	31	109	6	
TSR 4020KR-0800	8.00	8	33	117	6	
TSR 4020KR-0850	8.50	10	33	117	6	
TSR 4020KR-0900	9.00	10	36	125	6	
TSR 4020KR-0950	9.50	10	36	125	6	
TSR 4020KR-1000	10.00	10	38	133	6	
TSR 4020KR-1050	10.50	12	41	142	6	
TSR 4020KR-1100	11.00	12	41	142	6	
TSR 4020KR-1150	11.50	12	41	142	6	
TSR 4020KR-1200	12.00	12	44	151	6	

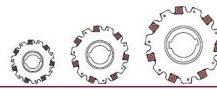


VHM-Einwegfräser TiCN
ab Schaft ø6mm mit Weldon

Fraise à jeter MD TiCN
à partir d'une tige de ø6mm avec Weldon

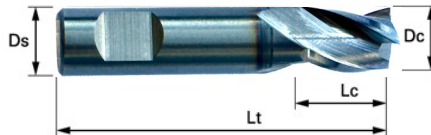


Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Lt	z	
ST10208	STF3A00501530.6	0,5	3	1,5	40	3	
ST10209	STF3A00601530.6	0,6	3	1,5	40	3	
ST10210	STF3A0080230.6	0,8	3	2	40	3	
ST10211	STF3A0100230.6	1,0	3	2	40	3	
ST10212	STF3A0120230.6	1,2	3	2	40	3	
ST10213	STF3A0150230.6	1,5	3	2	40	3	
ST10214	STF3A0180230.6	1,8	3	2	40	3	
ST10215	STF3A0200430.6	2,0	6	4	40	3	
ST10216	STF3A0250530.6	2,5	6	5	40	3	
ST10217	STF3A0300530.6	3,0	6	5	40	3	
ST10218	STF3A0350630.6	3,5	6	6	40	3	
ST10219	STF3A0400730.6	4,0	6	7	40	3	
ST10220	STF3A0450830.6	4,5	6	8	40	3	
ST10221	STF3A0500830.6	5,0	6	8	40	3	
ST10222	STF3A0550830.6	5,5	6	8	40	3	
ST10223	STF3A0580830.6	5,8	6	8	40	3	
ST10224	STF3A0600830.6	6,0	6	8	40	3	
ST10225	STF3A0681030.6	6,8	8	10	45	3	
ST10226	STF3A0701030.6	7,0	8	10	45	3	
ST10227	STF3A0781030.6	7,8	8	10	45	3	
ST10228	STF3A0801130.6	8,0	8	11	45	3	
ST10229	STF3A0871130.6	8,7	10	11	50	3	
ST10230	STF3A0901130.6	9,0	10	11	50	3	
ST10231	STF3A0971130.6	9,7	10	11	50	3	
ST10232	STF3A1001330.6	10,0	10	13	50	3	
ST10233	STF3A1201530.6	12,0	12	15	55	3	



VHM-Einwegfräser TiCN ab Schaft ø6mm mit Weldon

Fraise à jeter MD TiCN à partir d'une tige de ø6mm avec Weldon



Schnittwerte vitesses de coupe

Workpiece material groups and cutting speed / Werkstoffgruppen und Schnittgeschwindigkeiten

Material Material	Tensile strength Zugfestigkeit Rm [N/mm²]	Hardness Härte [HB/HRC]	Cutting speed Vc [m/min] Schnittgeschwindigkeiten		
			min	opt	max
P1 Plain carbon steel / Unlegierter Stahl	< 600	< 230	85	130	155
P2 Alloy Steel / Legierter Stahl	< 1200	< 350	50	70	105
P3 High alloy steel and tool steel / Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl	< 1400	< 380	45	60	65
M1 Aust. and Ferr. Stainless steel / Aust. und Ferr. rostfreie Stähle	< 680	< 220	50	65	80
M2 Mart. Stainless steel / Mart. rostfreie Stähle	< 820	< 240	45	60	70
K1 Grey cast iron / Grauguß	-	< 280	70	100	115
K2 Ductile cast iron / Sphäroguß	-	< 320	60	70	85
N1 Non-ferrous alloys / Nichtisenmetalle	< 250	< 110	-	-	-
N2 Aluminium alloys / Aluminiumlegierungen	< 530	< 130	-	-	-
S1 High temperature alloys Fe, Ni and Co based / Warmfeste Leg. Fe, Ni und Co	< 3300	< 350	30	35	45
S2 Titanium alloys; Alpha and Beta / Titan Legierungen Alpha und Beta	< 2100	< 400	45	50	60
H1 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	< 54 HRC	-	-	-
H2 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	52-60 HRC	-	-	-
H3 Hardened steel / Gehärtete Stähle	-	> 58 HRC	-	-	-
G1 Graphite / Graphit	-	-	-	-	-

Cutting conditions / Zerspanungswerte

Peripheral milling / Umfangfräsen

Dc	Ap [1.5xD]	Ae 1 [0.2xD]	Ae 2	fz 1 ▼▼	fz 2 ▼
3,0	4,5	0,6	-	0,007	0,014
4,0	6,0	0,8	-	0,009	0,019
5,0	7,5	1,0	-	0,012	0,023
6,0	9,0	1,2	-	0,014	0,028
8,0	12,0	1,6	-	0,019	0,037
10,0	15,0	2,0	-	0,023	0,047
12,0	18,0	2,4	-	0,028	0,056
16,0	24,0	3,2	-	0,037	0,075
20,0	30,0	4,0	-	0,047	0,093



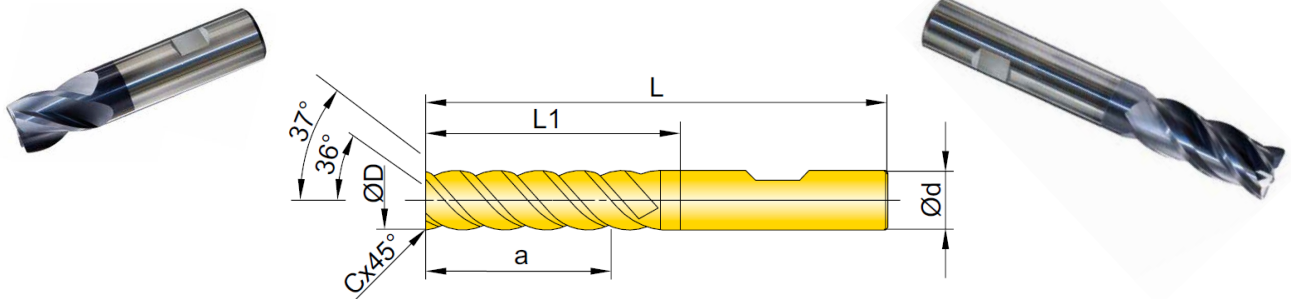
Slot milling / Vollnutfräsen

Dc	Ap [0.5xD]	Ae [1xD]	fz
3,0	1,5	3,0	0,007
4,0	2,0	4,0	0,009
5,0	2,5	5,0	0,012
6,0	3,0	6,0	0,014
8,0	4,0	8,0	0,019
10,0	5,0	10,0	0,023
12,0	6,0	12,0	0,028
16,0	8,0	16,0	0,037
20,0	10,0	20,0	0,047

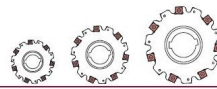




ECOLINE



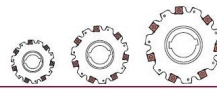
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	
619 5891395	47C06010WERQ012 IN2005	6	6	54	16	10	0,12	4	
619 5891394	47C08012W0RQ016 IN2005	8	8	58	16	12	0,16	4	
619 5891393	47C10014W1RQ020 IN2005	10	10	66	22	15	0,20	4	
619 5891392	47C12016W2RQ024 IN2005	12	12	73	26	16	0,24	4	
619 5891391	47C16022W3RQ032 IN2005	16	16	82	28	22	0,32	4	
619 5891390	47C20026W4RQ040 IN2005	20	20	92	39	26	0,40	4	
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	
619 5891389	47C06013WERQ012 IN2005	6	6	57	20	13	0,12	4	
619 5891388	47C08021W0RQ016 IN2005	8	8	63	25	21	0,16	4	
619 5891387	47C10022W1RQ020 IN2005	10	10	72	30	22	0,20	4	
619 5891386	47C12026W2RQ024 IN2005	12	12	83	36	26	0,24	4	
619 5890839	47C16036W3RQ040 IN2005	16	16	92	42	36	0,32	4	
619 5891259	47C20041W4RQ040 IN2005	20	20	104	55	41	0,40	4	
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	D	d	L	L1	a	Cx45°	Z	
619 5892863	47D06019WERT020 IN2005	6	6	63	29	19	0,2	4	
619 5892220	47D08023W0RT050 IN2005	8	8	76	33	23	0,5	4	
619 5892221	47D10033W1RT050 IN2005	10	10	81	43	33	0,5	4	
619 5892222	47D12037W2RT050 IN2005	12	12	94	47	37	0,5	4	
619 5892223	47D16040W3RT100 IN2005	16	16	109	50	40	1	4	
619 5892224	47D20048W4RT100 IN2005	20	20	120	60	48	1	4	



ECOLINE

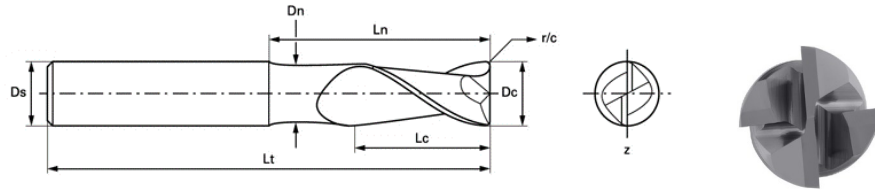
Schnittwerte vitesses de coupe

Material	DC	Schnittgeschwindigkeit	Zahnvorschub fz [mm]	Schnitttiefe	Qualität
	[mm]	vc [m / min]		ap max [mm]	
Unlegierter Stahl	6	140 – 200	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	140 – 200	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	140 – 200	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	140 – 200	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	140 – 200	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	140 – 200	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Legierter Stahl < 800N/mm²	6	140 – 200	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	140 – 200	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	140 – 200	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	140 – 200	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	140 – 200	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	140 – 200	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Legierter Stahl < 1100N/ mm²	6	120 – 180	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	120 – 180	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	120 – 180	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	120 – 180	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	120 – 180	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	120 – 180	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Rostfreier Stahl	6	60 – 120	0,02 – 0,05	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	8	60 – 120	0,02 – 0,07	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	10	60 – 120	0,02 – 0,08	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	12	60 – 120	0,03 – 0,09	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	16	60 – 120	0,04 – 0,10	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	20	60 – 120	0,04 – 0,13	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
Grauguss Gusslegierung	6	160 – 220	0,025 – 0,07	1,5 x Ø	IN2005
	8	160 – 220	0,03 – 0,09	1,5 x Ø	IN2005
	10	160 – 220	0,03 – 0,10	1,5 x Ø	IN2005
	12	160 – 220	0,035 – 0,11	1,5 x Ø	IN2005
	16	160 – 220	0,05 – 0,13	1,5 x Ø	IN2005
	20	160 – 220	0,05 – 0,17	1,5 x Ø	IN2005
Superlegierungen	6	40 – 80	0,02 – 0,05	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	8	40 – 80	0,02 – 0,07	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	10	40 – 80	0,02 – 0,08	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	12	40 – 80	0,03 – 0,09	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	16	40 – 80	0,04 – 0,10	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005
	20	40 – 80	0,04 – 0,13	0,5 – 0,8 x Ø	IN2005



Universal VHM HPC Fräser

Fraise HPC carbure universel



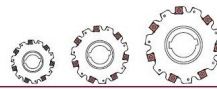
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST12950	STF4A03008H01438C005.4	3	6	8	14	2,8	57	0,05	4	
ST12951	STF4A04011H01638C005.4	4	6	11	16	3,8	57	0,05	4	
ST12952	STF4A05013H01838C010.4	5	6	13	18	4,8	57	0,10	4	
ST12953	STF4A06013H01938C010.4	6	6	13	19	5,7	57	0,10	4	
ST12954	STF4A08021H02538C020.4	8	8	21	25	7,6	63	0,20	4	
ST12955	STF4A10022H03038C025.4	10	10	22	30	9,5	72	0,25	4	
ST12956	STF4A12026H03638C030.4	12	12	26	36	11,5	83	0,30	4	
ST12957	STF4A14026H03638C035.4	14	14	26	36	13,5	83	0,35	4	
ST12958	STF4A16036H04238C040.4	16	16	36	42	15,5	92	0,40	4	
ST12959	STF4A18036H04238C045.4	18	18	36	42	17,5	92	0,45	4	
ST12960	STF4A20041H05238C050.4	20	20	41	52	19,5	104	0,50	4	
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST12961	STF4W03008H01438C005.4	3	6	8	14	2,8	57	0,05	4	
ST12962	STF4W04011H01638C005.4	4	6	11	16	3,8	57	0,05	4	
ST12963	STF4W05013H01838C010.4	5	6	13	18	4,8	57	0,10	4	
ST12964	STF4W06013H01938C010.4	6	6	13	19	5,7	57	0,10	4	
ST12965	STF4W08021H02538C020.4	8	8	21	25	7,6	63	0,20	4	
ST12966	STF4W10022H03038C025.4	10	10	22	30	9,5	72	0,25	4	
ST12967	STF4W12026H03638C030.4	12	12	26	36	11,5	83	0,30	4	
ST12968	STF4W14026H03638C035.4	14	14	26	36	13,5	83	0,35	4	
ST12969	STF4W16036H04238C040.4	16	16	36	42	15,5	92	0,40	4	
ST12970	STF4W18036H04238C045.4	18	18	36	42	17,5	92	0,45	4	
ST12971	STF4W20041H05238C050.4	20	20	41	52	19,5	104	0,50	4	



Schnittwerte / vitesses de coupe

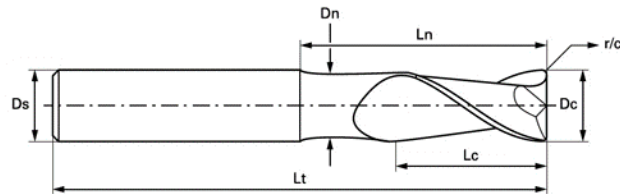
	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,3*Dc	Lc	0,4*Dc	0,0060*Dc
	0,3*Dc	Lc	1*Dc	0,0040*Dc
	1°	5°	0,5*Dc	0,0030*Dc
	0,3*Dc	Lc	0,25*Dc	0,0065*Dc

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	180	100	80	60	-	-	140	100	90	80	-	70



VHM-Fräser AlCrN

Fraise carbure AlCrN



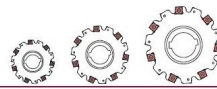
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	Z	
ST10646	STF4W03008H01438R020.2	3,0	6	8	14	2,8	62	0,2	4	
ST10647	STF4W03510H01638R020.2	3,5	6	10	16	3,3	62	0,2	4	
ST10648	STF4W04011H01838R020.2	4,0	6	11	18	3,8	62	0,2	4	
ST10649	STF4W04511H02038R020.2	4,5	6	11	20	4,3	62	0,2	4	
ST10650	STF4W05013H02238R020.2	5,0	6	13	22	4,8	62	0,2	4	
ST10651	STF4W06013H02638R020.2	6,0	6	13	26	5,7	62	0,2	4	
ST10652	STF4W08019H03438R030.2	8,0	8	19	34	7,6	68	0,3	4	
ST10653	STF4W10022H04238R050.2	10,0	10	22	42	9,5	80	0,5	4	
ST10654	STF4W12026H05038R050.2	12,0	12	26	50	11,5	100	0,5	4	
ST10655	STF4W14026H05038R050.2	14,0	14	26	50	13,5	110	0,5	4	
ST10656	STF4W16032H06638R100.2	16,0	16	32	66	15,5	120	1,0	4	
ST10657	STF4W18032H06638R100.2	18,0	18	32	66	17,5	125	1,0	4	
ST10658	STF4W20038H08238R100.2	20,0	20	38	82	19,5	140	1,0	4	



Schnittwerte vitesses de coupe

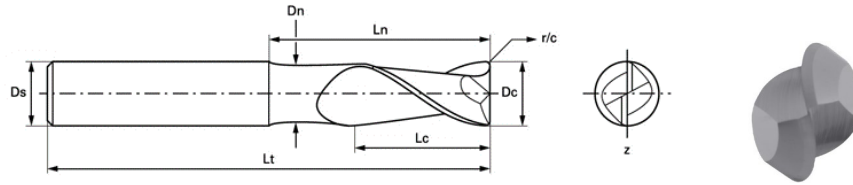
	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,3*Dc	Lc	0,5*Dc	0,0065*Dc
	0,3*Dc	Lc	1*Dc	0,0045*Dc
	1°	5°	0,5*Dc	0,0035*Dc
	0,01*Dc	0,06*Dc	Dc*(2*r)	0,0300*Dc
	0,3*Dc	Lc	0,25*Dc	0,0070*Dc

	P1	P2	P3	H1	H2	K1	K2	M1	M2	S2
Vc	210	175	120	120	100	150	110	110	90	70



VHM Fräser mit Stirnradius AlCrN

Fraise carbure hémisphérique AlCrN



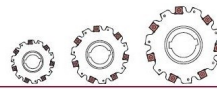
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST11328	STF2A02003H00730R100.2	2,0	6	3	7	1,9	62	1,0	2	
ST11329	STF2A03004H00930R150.2	3,0	6	4	9	2,8	62	1,5	2	
ST11330	STF2A04005H01230R200.2	4,0	6	5	12	4,8	62	2,0	2	
ST11331	STF2A05006H01430R250.2	5,0	6	6	14	4,8	80	2,5	2	
ST11332	STF2A06007H01730R300.2	6,0	6	7	17	5,7	80	3,0	2	
ST11333	STF2A08009H02230R400.2	8,0	8	9	22	7,6	90	4,0	2	
ST11334	STF2A10011H02730R500.2	10,0	10	11	27	9,5	100	5,0	2	
ST11335	STF2A12013H03230R600.2	12,0	12	13	32	11,5	120	6,0	2	
ST11336	STF2A14015H03730R700.2	14,0	14	15	37	13,5	120	7,0	2	
ST11337	STF2A16017H04230R800.2	16,0	16	17	42	15,5	140	8,0	2	
ST11338	STF2A18019H04730R900.2	18,0	18	19	47	17,5	140	9,0	2	
ST11339	STF2A20021H05230R100.2	20,0	20	21	52	19,5	160	10,0	2	
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST11341	STF2W02003H00730R100.2	2,0	6	3	7	1,9	62	1,0	2	
ST11342	STF2W03004H00930R150.2	3,0	6	4	9	2,8	62	1,5	2	
ST11343	STF2W04005H01230R200.2	4,0	6	5	12	4,8	62	2,0	2	
ST11344	STF2W05006H01430R250.2	5,0	6	6	14	4,8	80	2,5	2	
ST11345	STF2W06007H01730R300.2	6,0	6	7	17	5,7	80	3,0	2	
ST11346	STF2W08009H02230R400.2	8,0	8	9	22	7,6	90	4,0	2	
ST11347	STF2W10011H02730R500.2	10,0	10	11	27	9,5	100	5,0	2	
ST11348	STF2W12013H03230R600.2	12,0	12	13	32	11,5	120	6,0	2	
ST11349	STF2W14015H03730R700.2	14,0	14	15	37	13,5	120	7,0	2	
ST11350	STF2W16017H04230R800.2	16,0	16	17	42	15,5	140	8,0	2	
ST11351	STF2W18019H04730R900.2	18,0	18	19	47	17,5	140	9,0	2	
ST11352	STF2W20021H05230R100.2	20,0	20	21	52	19,5	160	10,0	2	



Schnittwerte / vitesses de coupe

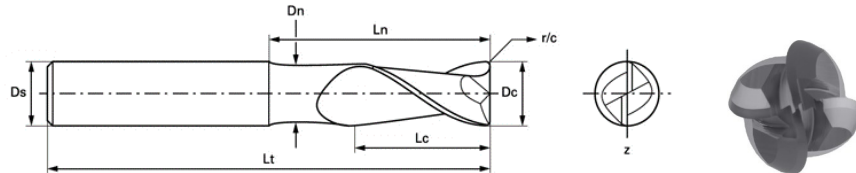
	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,02*Dc	0,5+Dc	0,5*Dc	0,0200*Dc

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	210	175	120	120	100	-	150	110	110	90	-	70



VHM Fräser mit Stirnradius AlCrN

Fraise carbure hémisphérique AlCrN



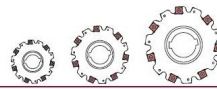
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST11355	STF4A02003H00730R100.2	2,0	6	3	7	1,9	62	1,0	4	
ST11356	STF4A03004H00930R150.2	3,0	6	4	9	2,8	62	1,5	4	
ST11357	STF4A04005H01230R200.2	4,0	6	5	12	3,8	62	2,0	4	
ST11358	STF4A05006H01430R250.2	5,0	6	6	14	4,8	80	2,5	4	
ST11359	STF4A06007H01730R300.2	6,0	6	7	17	5,7	80	3,0	4	
ST11360	STF4A08009H02230R400.2	8,0	8	9	22	7,6	90	4,0	4	
ST11361	STF4A10011H02730R500.2	10,0	10	11	27	9,5	100	5,0	4	
ST11362	STF4A12013H03230R600.2	12,0	12	13	32	11,5	120	6,0	4	
ST11363	STF4A14015H03730R700.2	14,0	14	15	37	13,5	120	7,0	4	
ST11364	STF4A16017H04230R800.2	16,0	16	17	42	15,5	140	8,0	4	
ST11365	STF4A18019H04730R900.2	18,0	18	19	47	17,5	140	9,0	4	
ST11366	STF4A20021H05230R100.2	20,0	20	21	52	19,5	160	10,0	4	
Artikel Nr. Article No.	Artikel / Article DIN6535 HB	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	Z	
ST11368	STF4W02003H00730R100.2	2,0	6	3	7	1,9	62	1,0	4	
ST11369	STF4W03004H00930R150.2	3,0	6	4	9	2,8	62	1,5	4	
ST11370	STF4W04005H01230R200.2	4,0	6	5	12	3,8	62	2,0	4	
ST11371	STF4W05006H01430R250.2	5,0	6	6	14	4,8	80	2,5	4	
ST11372	STF4W06007H01730R300.2	6,0	6	7	17	5,7	80	3,0	4	
ST11373	STF4W08009H02230R400.2	8,0	8	9	22	7,6	90	4,0	4	
ST11374	STF4W10011H02730R500.2	10,0	10	11	27	9,5	100	5,0	4	
ST11375	STF4W12013H03230R600.2	12,0	12	13	32	11,5	120	6,0	4	
ST11376	STF4W14015H03730R700.2	14,0	14	15	37	13,5	120	7,0	4	
ST11377	STF4W16017H04230R800.2	16,0	16	17	42	15,5	140	8,0	4	
ST11378	STF4W18019H04730R900.2	18,0	18	19	47	17,5	140	9,0	4	
ST11379	STF4W20021H05230R100.2	20,0	20	21	52	19,5	160	10,0	4	



Schnittwerte / vitesses de coupe

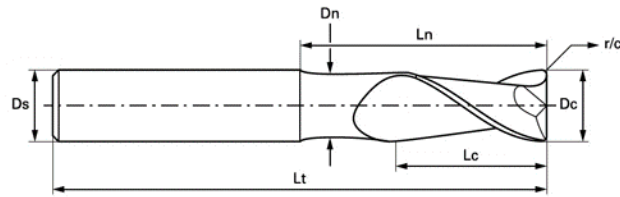
	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,02*Dc	0,5+Dc	0,5*Dc	0,0200*Dc

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2
Vc	210	175	120	120	100	-	150	110	110	90	-	70



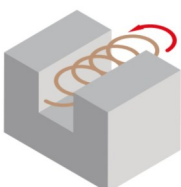
Trochoidal Fräser AlCr

Fraise trochoidal AlCr

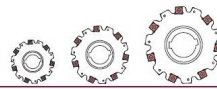


Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	
ST11854	STF5W03009H01442C006.1	3	6	9	14	2,8	62	0,06	5	
ST11855	STF5W04012H01842C008.1	4	6	12	18	3,8	62	0,08	5	
ST11856	STF5W05015H02142C010.1	5	6	15	21	4,8	62	0,10	5	
ST11857	STF5W06018H02442C012.1	6	6	18	24	5,7	62	0,12	5	
ST11858	STF5W08024H03042C016.1	8	8	24	30	7,6	68	0,16	5	
ST11859	STF5W10030H03842C020.1	10	10	30	38	9,5	80	0,20	5	
ST11860	STF5W12036H04642C024.1	12	12	36	46	11,5	93	0,24	5	
ST11861	STF5W14042H05042C028.1	14	14	42	50	13,5	100	0,28	5	
ST11862	STF5W16048H05842C032.1	16	16	48	58	15,5	108	0,32	5	
ST11863	STF5W18054H06742C036.1	18	18	54	67	17,5	115	0,36	5	
ST11864	STF5W20060H07442C040.1	20	20	60	74	19,5	126	0,40	5	
ST11865	STF5W25075H09242C050.1	25	25	75	92	24,0	150	0,50	5	
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	
ST11928	STF5W03012H01842C006.1	3	6	12	18	2,8	62	0,06	5	
ST11929	STF5W04016H02142C008.1	4	6	16	21	3,8	62	0,08	5	
ST11930	STF5W05020H02542C010.1	5	6	20	25	4,8	70	0,10	5	
ST11931	STF5W06024H03042C012.1	6	6	24	30	5,7	70	0,12	5	
ST11932	STF5W08032H03842C016.1	8	8	32	38	7,6	80	0,16	5	
ST11933	STF5W10040H04842C020.1	10	10	40	48	9,5	90	0,20	5	
ST11934	STF5W12048H05842C024.1	12	12	48	58	11,5	110	0,24	5	
ST11935	STF5W14056H06442C028.1	14	14	56	64	13,5	110	0,28	5	
ST11936	STF5W16064H07442C032.1	16	16	64	74	15,5	130	0,32	5	
ST11937	STF5W18072H08542C036.1	18	18	72	85	17,5	140	0,36	5	
ST11938	STF5W20080H09442C040.1	20	20	80	94	19,5	150	0,40	5	
ST11939	STF5W250100H11742C050.1	25	25	100	117	24,0	180	0,50	5	

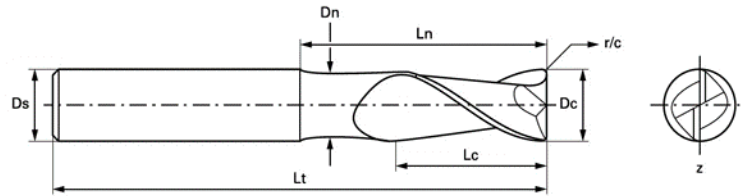
Schnittwerte vitesses de coupe



M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc

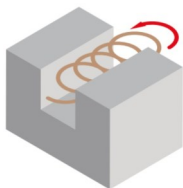


Trochoidal Fräser AlCr Fraise trochoidal AlCr

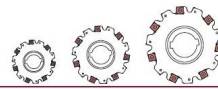


Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	Z	
ST11965	STF5W06024H03042R010.1	6	6	24	30	5,7	70	0,1	5	
ST11966	STF5W06024H03042R050.1	6	6	24	30	5,7	70	0,5	5	
ST11967	STF5W06024H03042R100.1	6	6	24	30	5,7	70	1,0	5	
ST11968	STF5W08032H03842R020.1	8	8	32	38	7,6	80	0,2	5	
ST11969	STF5W08032H03842R050.1	8	8	32	38	7,6	80	0,5	5	
ST11970	STF5W08032H03842R100.1	8	8	32	38	7,6	80	1,0	5	
ST11971	STF5W10040H04842R020.1	10	10	40	48	9,5	90	0,2	5	
ST11972	STF5W10040H04842R050.1	10	10	40	48	9,5	90	0,5	5	
ST11973	STF5W10040H04842R100.1	10	10	40	48	9,5	90	1,0	5	
ST11974	STF5W10040H04842R200.1	10	10	40	48	9,5	90	2,0	5	
ST11975	STF5W12048H05842R030.1	12	12	48	58	11,5	110	0,3	5	
ST11976	STF5W12048H05842R050.1	12	12	48	58	11,5	110	0,5	5	
ST11977	STF5W12048H05842R100.1	12	12	48	58	11,5	110	1,0	5	
ST11978	STF5W12048H05842R200.1	12	12	48	58	11,5	110	2,0	5	
ST11979	STF5W16064H07442R030.1	16	16	64	74	15,5	130	0,3	5	
ST11980	STF5W16064H07442R050.1	16	16	64	74	15,5	130	0,5	5	
ST11981	STF5W16064H07442R100.1	16	16	64	74	15,5	130	1,0	5	
ST11982	STF5W16064H07442R200.1	16	16	64	74	15,5	130	2,0	5	
ST11983	STF5W20080H09442R030.1	20	20	80	94	19,5	150	0,3	5	
ST11984	STF5W20080H09442R100.1	20	20	80	94	19,5	150	1,0	5	
ST11985	STF5W20080H09442R200.1	20	20	80	94	19,5	150	2,0	5	
ST11986	STF5W20080H09442R300.1	20	20	80	94	19,5	150	3,0	5	

Schnittwerte vitesses de coupe

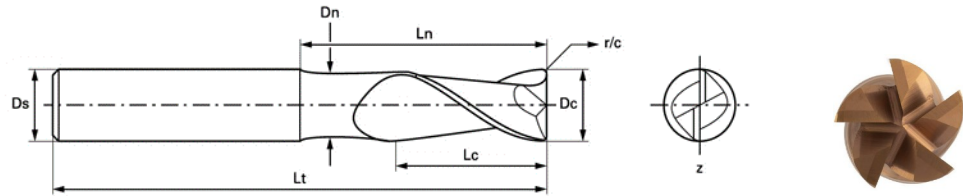


M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc



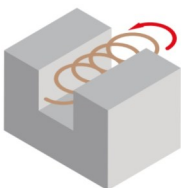
Trochoidal Fräser 5xD AlCr

Fraise trochoidal 5xD AlCr



Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	
ST12978	STF5W06030H03642C012.1	6	6	30	36	5,7	80	0,12	5	
ST12979	STF5W08040H04642C016.1	8	8	40	46	7,6	90	0,16	5	
ST12980	STF5W10050H05842C020.1	10	10	50	58	9,5	100	0,20	5	
ST12981	STF5W12060H07042C024.1	12	12	60	70	11,5	120	0,24	5	
ST12983	STF5W16080H09042C032.1	16	16	80	90	15,5	140	0,32	5	
ST12985	STF5W20100H11442C040.1	20	20	100	114	19,5	170	0,40	5	

Schnittwerte vitesses de coupe

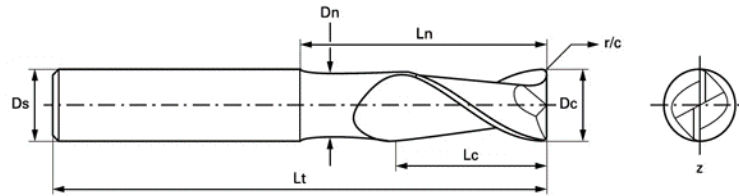


M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc



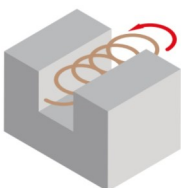
Trochoidal Fräser AlCr

Fraise trochoidal AlCr

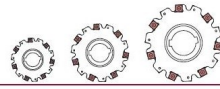


Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c(45°)	Z	
ST12930	STF7W03009H01442C006.1	3	6	9	14	2,8	62	0,06	7	
ST12931	STF7W04012H01842C008.1	4	6	12	18	3,8	62	0,08	7	
ST12932	STF7W05015H02142C010.1	5	6	15	21	4,8	62	0,10	7	
ST12933	STF7W06018H02442C012.1	6	6	18	24	5,7	62	0,12	7	
ST12934	STF7W08024H03042C016.1	8	8	24	30	7,6	68	0,16	7	
ST12935	STF7W10030H03842C020.1	10	10	30	38	9,5	80	0,20	7	
ST12936	STF7W12036H04642C024.1	12	12	36	46	11,5	93	0,24	7	
ST12937	STF7W14042H05042C028.1	14	14	42	50	13,5	100	0,28	7	
ST12938	STF7W16048H05842C032.1	16	16	48	58	15,5	108	0,32	7	
ST12939	STF7W18054H06742C036.1	18	18	54	67	17,5	115	0,36	7	
ST12940	STF7W20060H07442C040.1	20	20	60	74	19,5	126	0,40	7	
ST12941	STF7W25075H09242C050.1	25	25	75	92	24	150	0,50	7	

Schnittwerte vitesses de coupe

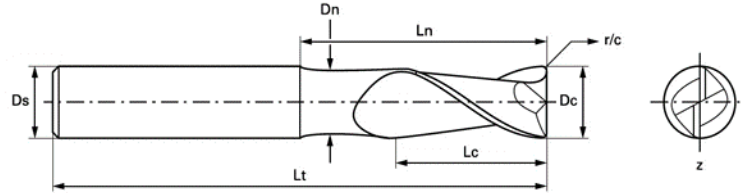


M1	M2	S2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
190	170	130	0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
P1	P2	P3				
300	250	210	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0,20*Dc	0,0046*Dc

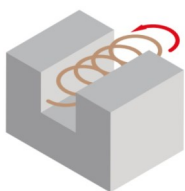


Trochoidal Alu-Fräser ZrN

Fraise-Alu trochoidal ZrN



Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z	
ST12538	STF4W04012H01837R010.8	4	6	12	18	3,8	62	0,1	4	
ST12539	STF4W05015H02137R010.8	5	6	15	21	4,8	62	0,1	4	
ST12540	STF4W06018H02437R010.8	6	6	18	24	5,7	62	0,1	4	
ST12541	STF4W08024H03037R010.8	8	8	24	30	7,6	68	0,1	4	
ST12542	STF4W10030H03837R010.8	10	10	30	38	9,5	80	0,1	4	
ST12543	STF4W12036H04637R020.8	12	12	36	46	11, 5	93	0,2	4	
ST12544	STF4W16048H05837R020.8	16	16	48	58	15, 5	108	0,2	4	
ST12545	STF4W20060H07437R020.8	20	20	60	74	19, 5	126	0,2	4	
Artikel Nr. Article No.	Artikel Article	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z	
ST12557	STF4W04016H02137R010.8	4	6	16	21	3,8	62	0,1	4	
ST12558	STF4W05020H02537R010.8	5	6	20	25	4,8	70	0,1	4	
ST12559	STF4W06024H03037R010.8	6	6	24	30	5,7	70	0,1	4	
ST12560	STF4W08032H03837R010.8	8	8	32	38	7,6	80	0,1	4	
ST12561	STF4W10040H04837R010.8	10	10	40	48	9,5	90	0,1	4	
ST12562	STF4W12048H05837R020.8	12	12	48	58	11, 5	110	0,2	4	
ST12563	STF4W16064H07437R020.8	16	16	64	74	15, 5	130	0,2	4	
ST12564	STF4W20080H09437R020.8	20	20	80	94	19, 5	150	0,2	4	



Schnittwerte vitesses de coupe

N1	N2	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
480	400	0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0, 20*Dc	0,0100 *Dc



Schnittwerte für Trochoidalfräsen

vitesses de coupe pour fraise Trochoidal

	Material	Matière	vc m/min
M1	Aust. Und Ferr. Rostfreie Stähle	Aciers Inoxydables Austénitiques et Ferritiques	190
M2	Mart. rostfreie Stähle	Inoxydables Martensitiques	170
S2	Titan und Titanlegierungen	Titane et Alliages de Titane	130
P1	Unlegierter Stahl	Aciers non alliés	300
P2	Legierter Stahl	Aciers alliés	250
P3	Hochlegierter Stahl und Werkzeug Stahl	Aciers fortement alliés et aciers à outils	210
N1	Nichteisenmetalle (Al, Cu, Zi, Plastik, usw.)	Matériaux non ferreux (Al, Cu, Zi, plastic, etc.)	480
N2	Nichteisenlegierungen (Al >9% Si, legierter Kunststoff, usw.)	Alliages non ferreux (Al >9% Si, alliages plastic, etc.)	400

Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc
Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,03*Dc - 0,09*Dc	0,0030*Dc

Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,05*Dc - 0,15*Dc	0,0046*Dc
Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
0,3*Dc	Lc	0,10*Dc - 0, 20*Dc	0,0100 *Dc

Berechnen der mittleren Spandicke (hm)
für VHM-Fräser.

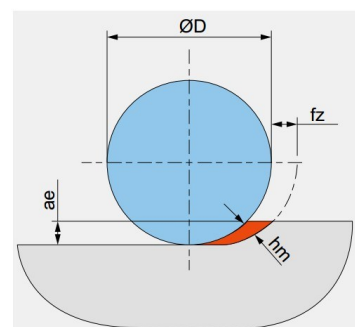
$$hm = 0.0030 \times DC$$

Calculer l'épaisseur moyenne de copeau (hm)
pour les fraises monobloc

Ae = seitliche Eingriffsbreite

Ae = Largeur de passe

$$Ae = 0.06 \times DC$$



Berechnen der mittleren Spandicke (hm)

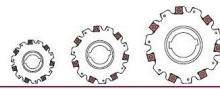
Calculer l'épaisseur moyenne de copeau (hm)

$$fz = hm \times \sqrt{\frac{D}{ae}}$$

Berechnungsbeispiel		Exemple de calcul	
Fräser typ:	STBLW5X16042VN	Fraise type:	STBLW5X16042VN
Fräserdurchmesser:	16	Diamètre de fraise:	16
Zähnezahl:	5	Nombre de dents:	5
Schnitttiefe Ap:	40	Profondeur de coupe Ap:	40

Berechnung von hm für VHM-Fräser Calcul de hm pour fraise MD	$0.003 \times 16 = 0.048$
Berechnung von Ae Calcul du Ae	$0.06 \times 16 = 0.96$
Berechnung von fz Calcul de fz	$fz = 0.048 \times \sqrt{\frac{16}{0.96}} = 0.19$
Berechnung der Drehzahl: Vitesse de rotation:	$n = \frac{170 \times 1000}{16 \times \pi} = 3382 \text{ min}^{-1}$

Schnittgeschwindigkeit Vitesse de coupe	170
Durchmesser Diamètre de fraise	16
Zähnezahl Nombre de dents	5
fz	0.19
Drehzahl Tours	3382
Vorschub Avance	3213



Tunit HPC ALU Fräser

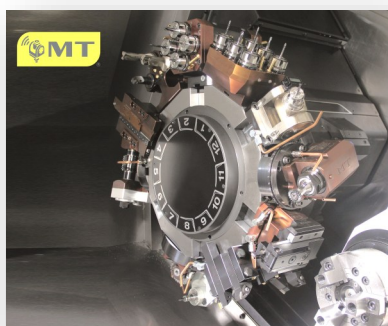
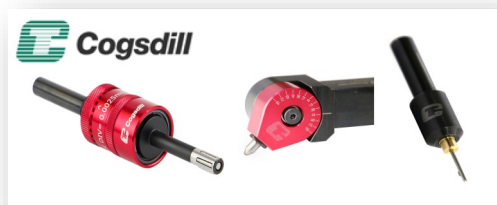
Fraise Tunit HPC ALU

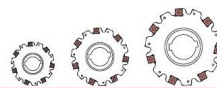


Artikel Article	d	l	d2	l1	D	L	s	Z	
TM 3T-HPC-0600	6	13	5.50	21	6	57	0.20	3	
TM 3T-HPC-0800	8	19	7.50	26	8	63	0.20	3	
TM 3T-HPC-1000	10	22	9.50	30	10	72	0.25	3	
TM 3T-HPC-1200	12	26	11.50	35	12	83	0.30	3	
TM 3T-HPC-1600	16	32	15.50	42	16	92	0.40	3	
TM 3T-HPC-2000	20	38	19.50	50	20	104	0.45	3	

Schnittwerte vitesses de coupe

					ø6	ø8	ø10	ø12	ø16	ø20
Material	N/mm²	DIN Norm	Kühl. lubrif.	Vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Alu	< 500	G-AlMg5 AlMg3 AlMg2Mn0.8	Emul.	480	0.050	0.065	0.075	0.085	0.100	0.130
Alu < 10% Si	< 600	G-AlSi10Mg G-AlSi5Mg G-AlSi6Cu4	Emul.	470	0.050	0.065	0.075	0.085	0.100	0.130
Alu > 10% Si	< 600	G-AlSi12 G-AlSi12Cu	Emul.	240	0.045	0.068	0.097	0.110	0.145	0.185
Kupfer / cuivre	< 350		Emul.	130	0.040	0.058	0.070	0.085	0.100	0.135
Messing / laiton	< 600		Emul.	240	0.040	0.055	0.070	0.085	0.100	0.135
Bronze			Emul.	125	0.040	0.055	0.070	0.085	0.100	0.135
Kunststoffe / plasti.			Emul. Luft / air.	230	0.022	0.030	0.038	0.048	0.057	0.080





Unser Team | Notre équipe | Il nostro team

**Pia Schnegg**

Inhaberin, Geschäftsleitung
Controlling
079 915 70 33

**Martin Fuchs**

Geschäftsleitung,
Technische Beratung / Verkauf
079 415 12 69
Gebiet/ région: 1 & 3

**Jean-Paul Schnegg**

Officially Retired
Technische Beratung / Verkauf
079 407 83 12
Gebiet / région: 2

**Alen Icic**

Conseiller technique / vente
079 959 77 97
Gebiet / région: 4

**Rolf Grun**

Technische Beratung / Verkauf
032 333 70 35

**Pascal Knobel**

Technische Beratung / Verkauf
032 333 70 32

**Roberta Minella**

Administration
032 333 70 37

**Michaela Tosova**

Logistik

